

Група компаній

інтекс *плюс*

Розробка і виготовлення дереворізального інструменту



Каталог

дереворізального інструменту



Група компаній **Інтекс ПЛЮС**
Розробка і виготовлення дереворізального інструменту



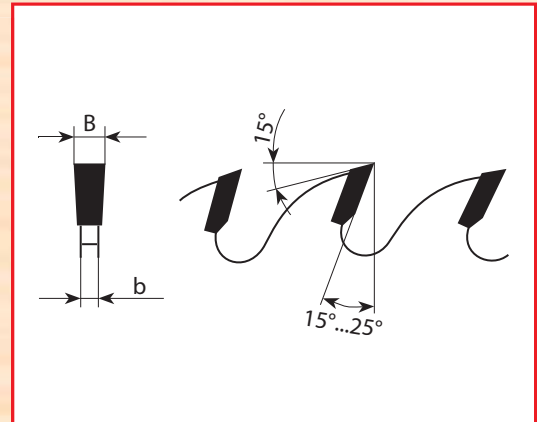
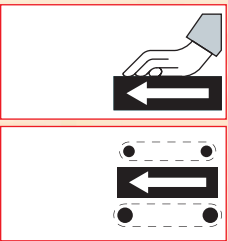


Зміст

ИН.01-01 Пили дискові для повздовжнього розпилювання деревини	2
ИН.01-02 Пили дискові для поперечного розпилювання деревини	3
ИН.01-03 Пили дискові для чистового розпилювання деревини та ДСП	4
ИН.01-04 Пили дискові з обмеженням подачі.....	5
ИН.01-05 Пили дискові з секційним зубом.....	6
ИН.02 Пили дискові з розклинюючими ножами по периметру	7
ИН.03 Пили дискові з розклинюючими ножами	8
ИН.04-01 Фрези пазові для фрезерування пазів вздовж волокон	9
ИН.04-02 Фрези пазові для фрезерування пазів поперек волокон	10
ИН.05-01 Ножі твердосплавні з прямолінійною ріжучою кромкою.....	11
ИН.05-02 Ножі пласкі з прямолінійною ріжучою кромкою.....	12
ИН.06-01 Пили дискові сталеві	13
ИН.06-02 Пили дискові сталеві	14
ИН.06-03 Пили дискові сталеві з секційним зубом.....	15
ИН.06-04 Пили дискові сталеві	16
ИН.07 Комплект фрез для виготовлення дошки підлоги.....	17
ИН.07-01 Комплект фрез для виготовлення дошки підлоги	18
ИН.08 Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки (вагонки)	19
ИН.08-02 Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки (вагонки)	20
ИН.09 Комплект фрез для виготовлення віконних стулок	21
ИН.09-01 Комплект фрез для виготовлення віконних стулок	22
ИН.10 Пили дискові спеціальні	23
ИН.10-1 Пили дискові спеціальні	24
ИН.11 Пили дискові спеціальні підрізні, регульовані по ширині.....	25
ИН.12 Фрези затиловані та гострозаточені для виготовлення лиштви.....	26
ИН.13 Фрези для виготовлення плінтуса.....	27
ИН.14 Фрези для виготовлення штапика	28
ИН.14-01 Фрези для виготовлення віконного штапика.....	29
ИН.15 Фрези для зрощування деревини.....	30
ИН.15-01 Фрези для зрощування деревини.....	31
ИН.15-02 Фрези для зрощування деревини.....	32
ИН.16 Комплект фрез для виготовлення глухого дверного полотна	33
ИН.17 Комплект фрез для виготовлення дверного полотна зі склом.....	34
ИН.18 Комплект фрез для виготовлення меблевої обв'язки.....	35
ИН.19 Фрези для обробки тахлі.....	36
ИН.20 Комплект фрез для виготовлення тахльових дверей	37
ИН.21 Фрези для виготовлення паркету	38
ИН.22 Фрези для виготовлення рейкового плінтусу	39
ИН.23 Фрези радіусні.....	40
ИН.24 Комплект фрез для виготовлення накладного штапика.....	41
ИН.25 Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки.....	42
ИН.26 Фреза багатопрофільна.....	43
ИН.26-01 Фреза багатопрофільна.....	44
ИН.27 Фреза для виготовлення криволінійного штапика.....	45
ИН.27-01 Фреза для виготовлення криволінійного штапика.....	46
ИН.28 Фреза для виготовлення профіля та контрпрофіля дверного штапика.....	47
ИН.29 Комплект фрез для виготовлення будівельного бруса	48
ИН.30 Комплект фрез для виготовлення будівельного бруса (регульовані)	49
ИН.31 Фрези для виготовлення поручня	50
ИН.32 Комплект фрез для обробки фасок	51
ИН.33 Комплект фрез для кутового зрощування деревини.....	52
ИН.40 Комплект фрез для виготовлення вікна зі склопакетом (брус 68 мм.)	53
ИН.40-01 Комплект фрез для виготовлення вікна зі склопакетом (брус 78 мм.)	57
ИН.41 Фрези циліндричні збірні зі змінними ножами	61
ИН.42 Фрези збірні багатопрофільні для виготовлення лиштви.....	62
ИН.45 Фрези збірні для обробки радіусної обшивальної дошки (BLOCK-HOUSE).....	63
ИН.46 Фрези збірні для виготовлення радіусу	64
ИН.50 Пила рамна сталева	65
ИН.50-1 Пила рамна стелітована.....	66
ИН.51 Пила тарна сталева	67
ИН.51-1 Пила тарна стелітована	68
ИН.52 Пила стрічкова	69
ИН.52-01 Пила стрічкова стелітована	70
Наші представники	71

ИН.01-01

Пили дискові для повздовжнього розпилювання деревини



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для розпилювання деревини твердих і м'яких порід вздовж волокон.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	3,0/2,0		12...18
180	3,2/2,2		12...18
200	3,0/2,0	30...60	18...24
250	3,6/2,4		18...24
315	3,8/2,6	30...80	18...32
355	4,3/2,8		24...36
400	4,3/2,8	30...100	24...36
450	5,0/3,2		24...36
500	5,0/3,2		24...36
600	5,4/3,6	30...110	24...48
650	5,4/3,6		28...48
700...1000	7,0/4,8	50...125	36...60

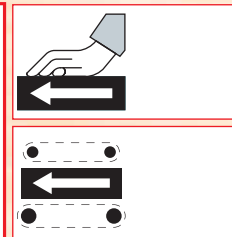
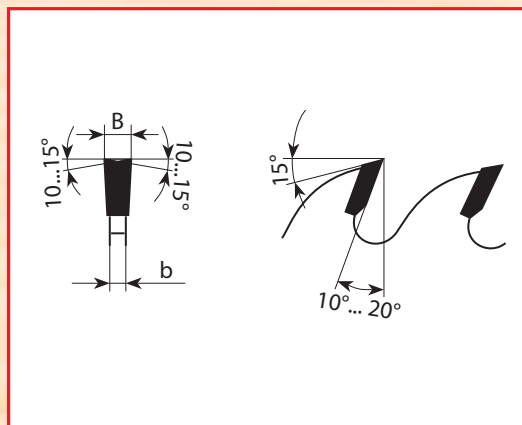
Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



ИН.01-02

Пили дискові для поперечного розпилювання деревини



Призначення:

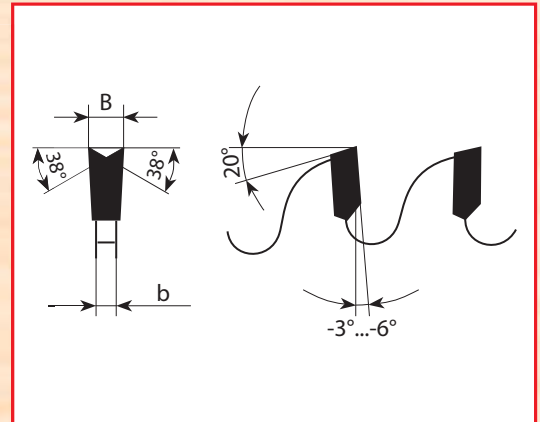
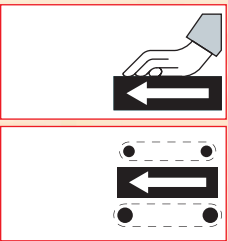
пили з твердосплавними пластинами призначені для поперечного розпилювання деревини твердих і м'яких порід.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	2,8/1,8		12...24
180	3,0/2,0		18...36
200	3,0/2,0	30...60	24...48
250	3,6/2,4		24...56
315	3,8/2,6	30...80	36...96
355	4,0/2,8		36...96
400	4,0/2,8	30...100	36...108
450	4,6/3,2		36...108
500	4,6/3,2	30...110	36...120
600	5,0/3,6		48...120
650	5,0/3,6	30...125	48...140
700...1000	7,0/4,8		48...140

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

Пили дискові **ИН.01-03** для чистового розпилювання деревини та ДСП



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для чистового розпилювання деревини та ДСП.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	3,0/2,0		12...24
180	3,2/2,2		18...36
200	3,0/2,0	30...60	24...48
250	3,6/2,4		24...56
300	3,8/2,6	30...80	36...96
350	4,3/2,8		36...96
400	4,3/2,8		36...108
450	5,0/3,2	30...100	36...108
500	5,0/3,2		36...108
600	5,4/3,6	30...110	48...120
650	5,4/3,6		48...120
700...1000	7,0/4,8	30...125	48...120

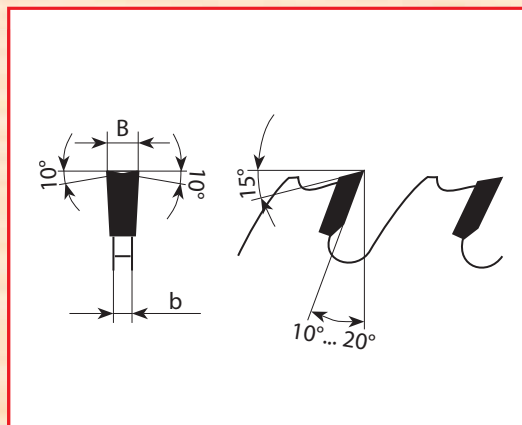
Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



ИН.01-04

Пили дискові з обмеженням подачі



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для повздовжнього та поперечного розпилювання з обмеженням подачі.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	3,0/2,0		12...18
180	3,2/2,2		12...18
200	3,0/2,0	30...60	18...24
250	3,6/2,4		18...24
315	3,8/2,6	30...80	18...32
355	4,3/2,8		24...36
400	4,3/2,8	30...100	24...36
450	5,0/3,2		24...36
500	5,0/3,2	30...110	24...36
600	5,4/3,6		24...48
650	5,4/3,6	30...125	28...48
700...1000	7,0/4,8		36...60

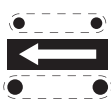
Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



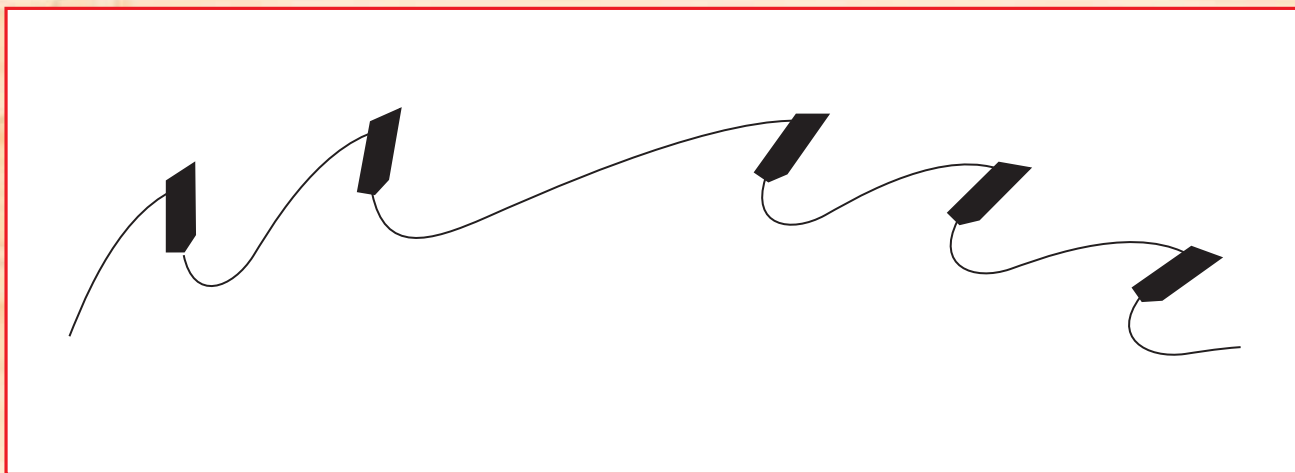
ИН.01-05

Пили дискові з секційним зубом



Призначення:

твердосплавні пили з секційним зубом типу «Ганібал» призначені для повздовжнього розпилювання деревини великих товщин.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
400	4,3/2,8	30...100	12...36
450	5,0/3,2		12...36
500	5,0/3,2	30...110	12...36
600	5,4/3,6		16...48
650	5,4/3,6	30...125	16...48
700...1000	7,0/4,8		18...48

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.
Пили можуть бути оснащені розклинюючими ножами.



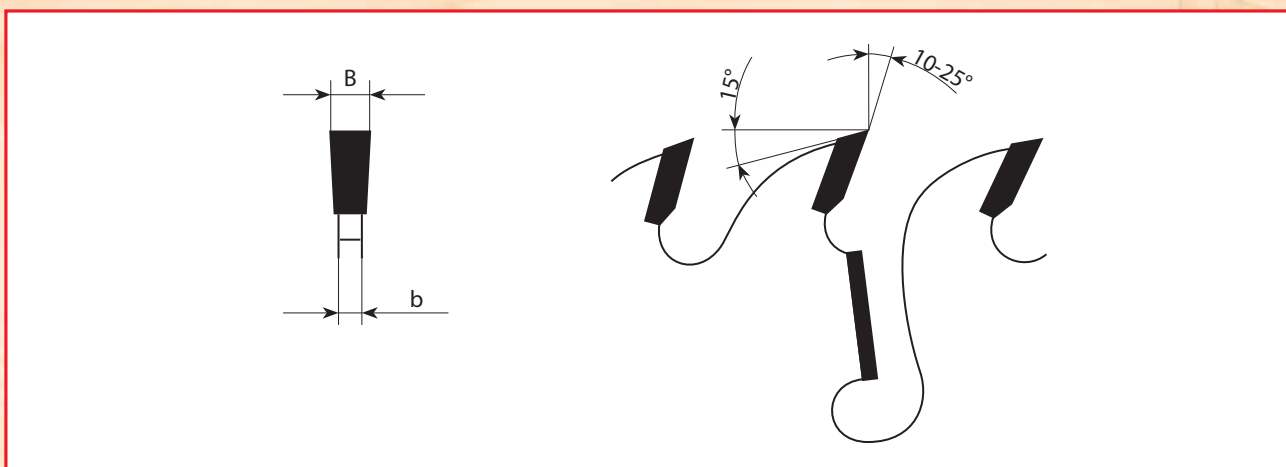
ИН.02

Пили дискові з розклинюючими ножами по периметру



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для повздовжнього розпилювання деревини твердих і м'яких порід на багатопильних верстатах.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z*
250	3,6/2,4	30...60	12...24+2...3
315	3,8/2,6	30...80	12...24+2...3
355	4,3/2,8		12...24+2...3
400	4,3/2,8	30...100	16...24+2...3

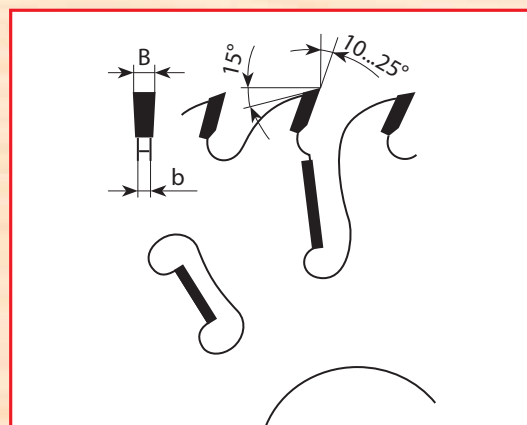
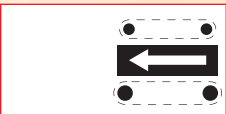
Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



ИН.03

Пили дискові з розклинюючими ножами



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для повздовнього розпилювання деревини твердих і м'яких порід на багатопильних верстатах.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z*
250	3,6/2,4	30...50	12...24+4
315	3,8/2,6	30...70	12...24+4
355	4,3/2,8		12...24+4
400	4,3/2,8	30...100	12...24+4
450	5,0/3,2		12...36+6
500	5,0/3,2	30...110	12...36+6
600	5,4/3,6		16...44+6
650	5,4/3,6	30...125	18...44+6
700...1000	7,0/4,8		18...48+8

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



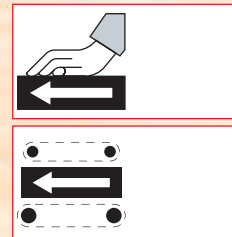
ИН.04-01

Фрези пазові для фрезерування пазів ВЗДОВЖ ВОЛОКОН



Призначення:

Фрези з напаяними твердосплавними пластинами призначені для обробки прямокутних пазів і виборки чвертин при фрезеруванні вздовж волокон, в деревині, деревних матеріалах та клеєній деревині на фрезерних і чотирьохсторонніх стругальних верстатах та автоматичних лініях.

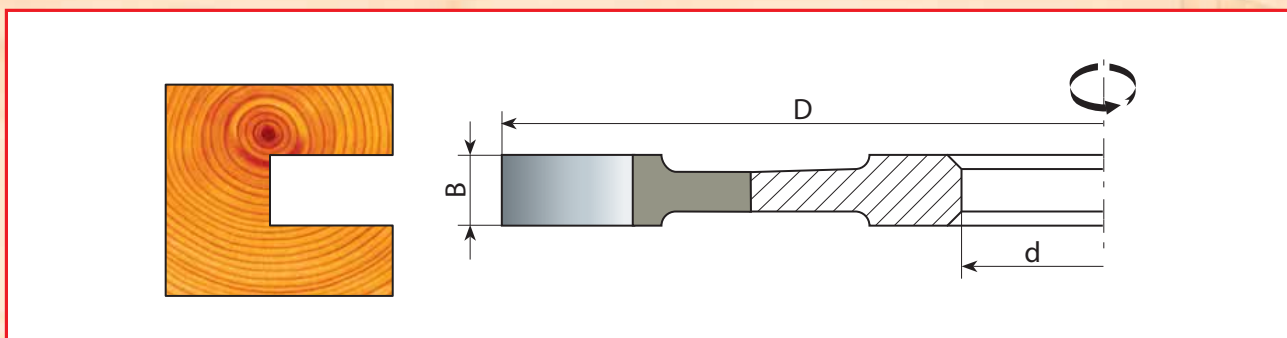


ТИП 1

Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
80	30...32	4...20	6	9000	HM
100	30...32		6		
125	30...40		6		
140	30...40	6...30	6	6000	
160	30...40		6		
180	30...60	8...50	6	4500	
200	30...60		6		
220	30...60		6		
250	30...60		6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

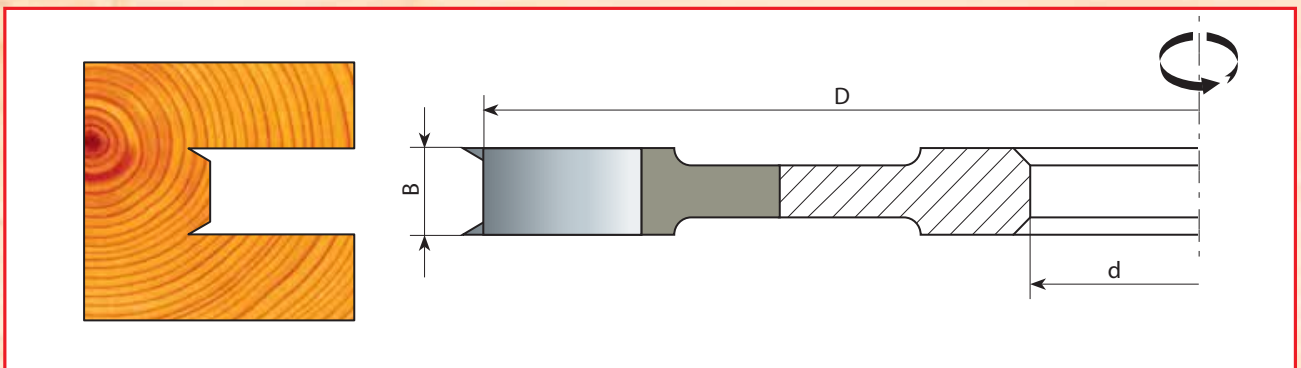
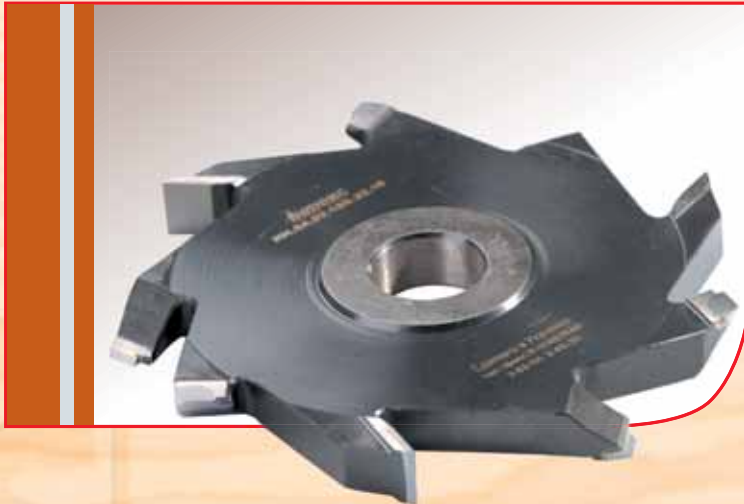
ИН.04-02

Фрези пазові для фрезерування пазів поперек волокон

Призначення:

фрези з напаяними твердосплавними пластинами призначені для обробки прямокутних пазів і виборки четвертин при фрезеруванні поперек волокон, в деревині, деревних матеріалах та клеєній деревині на фрезерних і чотирьохсторонніх стругальних верстатах та автоматичних лініях.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	30...40	4...20	3+6	9000	НМ
140	30...40	6...30	3+6	6000	
160	30...40		3+6		
180	30...60	8...50	3+6	4500	
200	30...60		3+6		
220	30...60		3+6		
250	30...60		3+6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



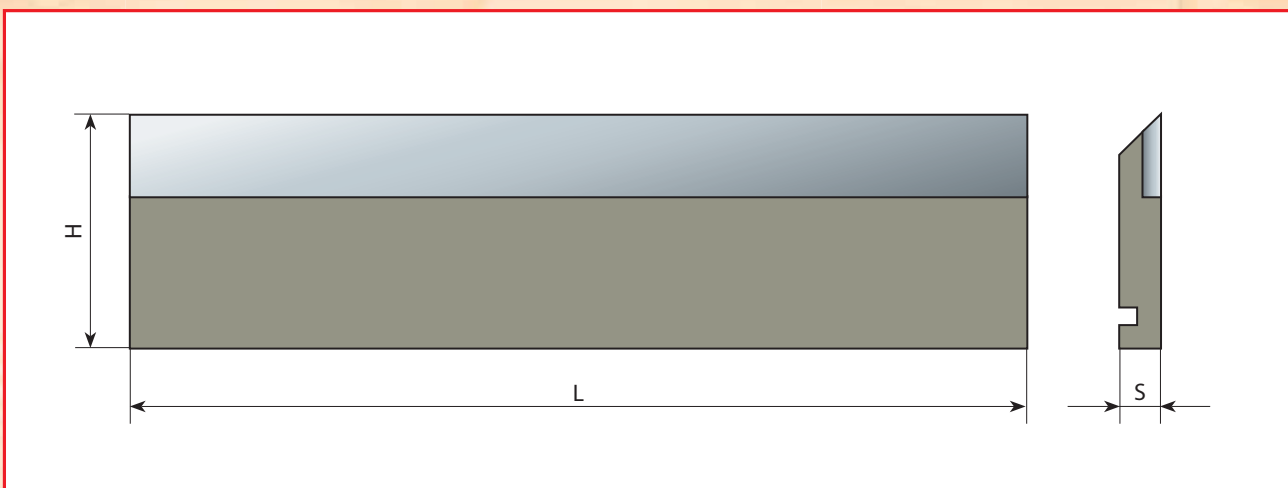
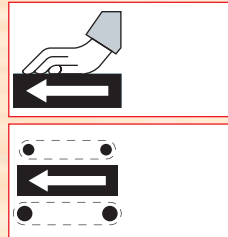
ИН.05-01

Ножі твердосплавні з прямолінійною ріжучою кромкою



Призначення:

Ножі призначені для обробки твердих порід деревини та є змінною ріжучою частиною збірних фрез, які використовуються на чотирьохсторонніх і фрезерних верстатах.



L, mm	H, mm	S, mm	Матеріал пластини
40	32	5...6	HM
60	32	5...6	
90	32	5...6	
110	32	5...6	
130	32	5...6	

Примітка:

за бажанням замовника параметри ножів можуть бути змінені.

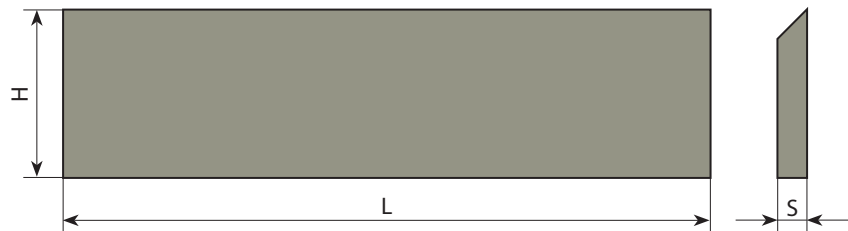
ИН.05-02

Ножі пласкі з прямолінійною ріжучою кромкою



Призначення:

ножі призначені для обробки м'яких порід деревини та є змінною ріжучою частиною збірних фрез, які використовуються на чотирьохсторонніх і фрезерних верстатах або ножевих валів фугувальних та рейсмусних верстатів.



L, mm	H, mm	S, mm	Матеріал пластини
150	30...40	3	HPS
160	30...40	3	
170	30...40	3	
200	30...40	3	
260	30...40	3	
280	30...40	3	
310	30...40	3	
410	30...40	3	
610	30...40	3	
810	30...40	3	
1000	30...40	3	
1250	30...40	3	

Примітка:

за бажанням замовника параметри ножів можуть бути змінені.



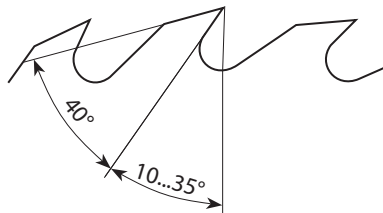
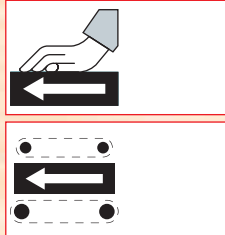
ИН.06-01

Пили дискові сталеві



Призначення:

пили круглі пласкі призначені для повздовжнього розпилювання деревини на круглопильних верстатах.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
200	1,4...1,6	30...32	24...48
250	1,0...1,8		48...60
315	1,8...2,2	50...80	36...60
360	2,0...2,5		36...60
400	2,0...2,8		36...60
450	2,2...2,8		48...60
500	2,2...2,8		48...60
560	2,2...2,8	50...80	48...60
630	2,2...3,0		48...60
710	2,5...3,2		48...60
800	3,0...3,6		48...60
900	3,2...4,0		48...72
1000	3,6...4,5		48...72

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

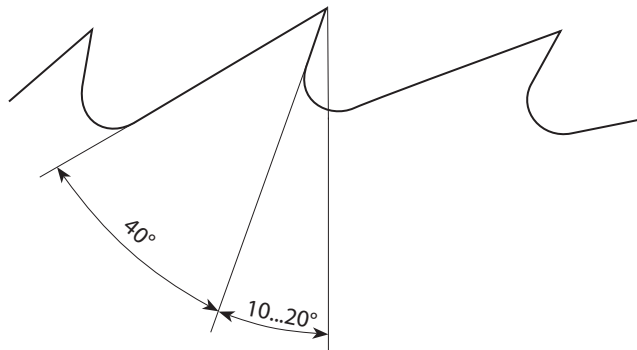
ИН.06-02

Пили дискові сталеві



Призначення:

пили круглі плоскі
призначені для повздовжнього
розпилювання деревини
на круглопилних верстатах.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
200	1,4...1,6	25...32	30...36
250	1,4...1,8		36...60
300	1,8...2,0	30...50	36...60
350	1,8...2,2		36...80
400	2,0...2,8		36...80
450	2,2...2,8		48...80
500	2,2...3,0		48...80

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



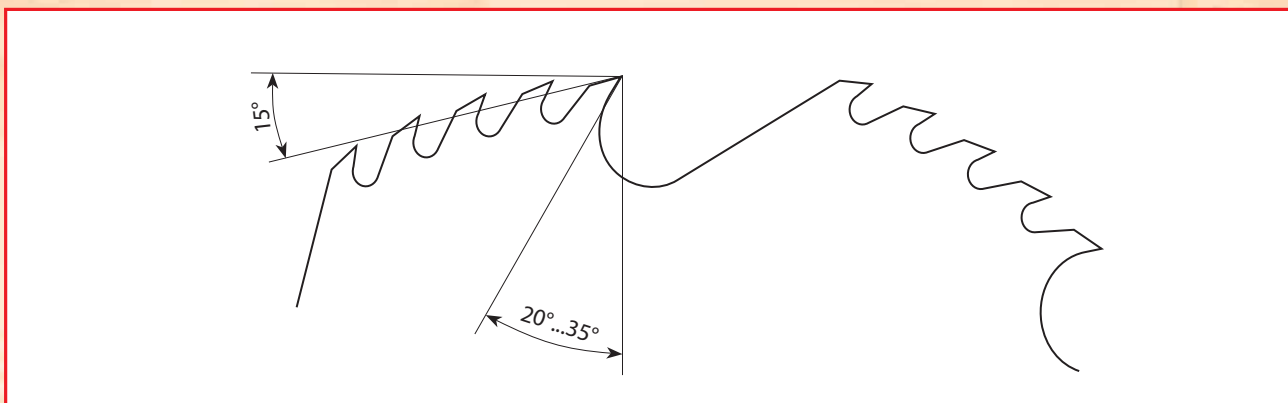
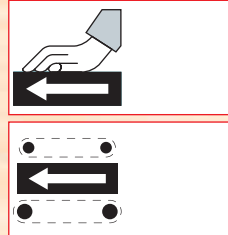
ИН.06-03

Пили дискові сталеві з секційним зубом



Призначення:

пили круглі пласкі
призначені для повздовжнього
розпилювання деревини
на круглопильних верстатах.



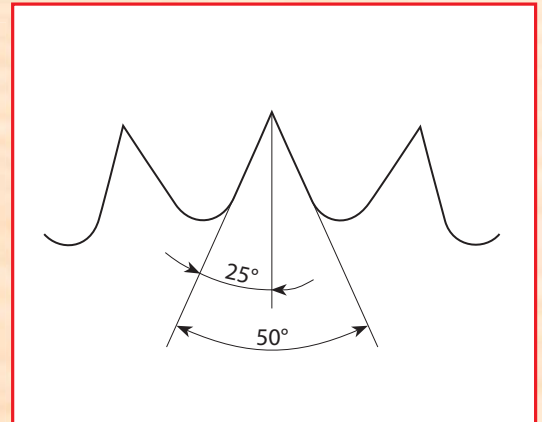
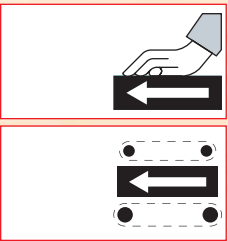
D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
400	2,2...2,8	30...32	12...48
450	2,6...3,0		14...60
500	3,0...3,5	50...80	16...60
550	3,0...3,5		18...60
600	3,5...4,0		18...60
700	3,5...4,0		20...60
800	3,5...4,0		20...60

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

ИН.06-04

Пили дискові сталеві



Призначення:

пили круглі плоскі призначені для поперечного розпилювання деревини на круглопильних верстатах.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
125	1,0...1,2	30...32	18...60
160	1,2...1,4		24...60
200	1,4...1,6		24...96
250	1,4...1,8		24...96
315	1,8...2,2	50...80	36...96
360	2,2...2,5		34...96
400	2,0...2,5		48...96
450	2,2...2,5	50...80	48...96
500	2,2...2,5		56...120
630	2,5...2,8		56...120
710	2,5...3,0		72...120
800	3,2...3,6		72...120
900	3,6...4,0		72...120

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



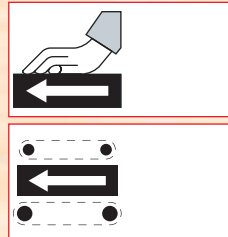
ИН.07

Комплект фрез для виготовлення дошки підлоги



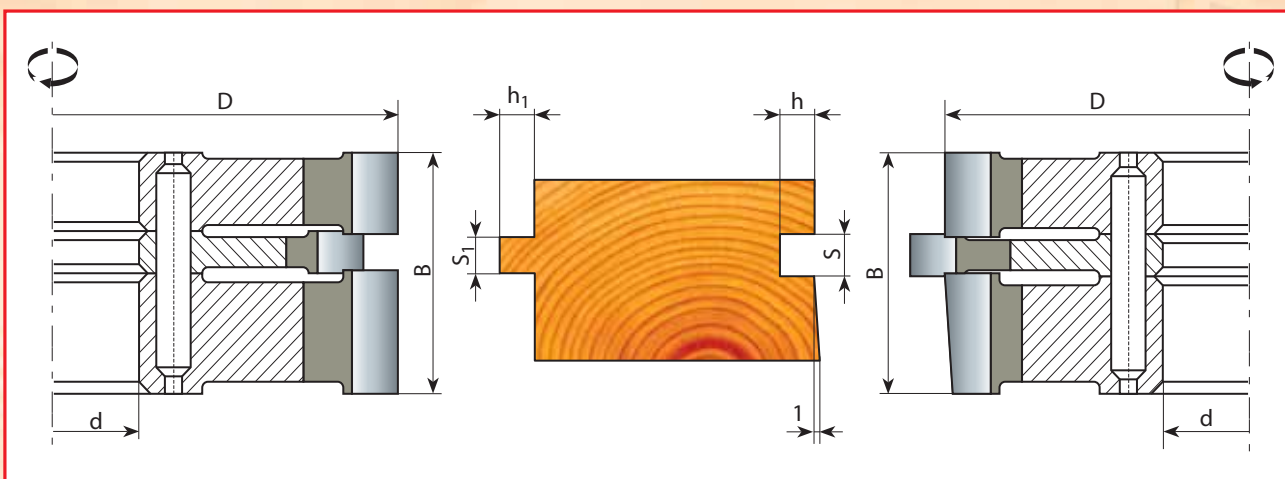
Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву, призначені для виробництва шпунта та гребня дошки підлоги з дерева твердих порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



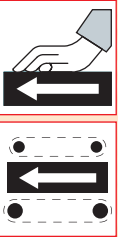
D, mm	d, mm	B, mm	S x h, mm	S ₁ x h ₁ , mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125...180	32...60	40	7 x 6	6 x 6	6	6000	HM
		50	8 x 7	7 x 7			
		60	10 x 10	9 x 10			

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить:
фреза для обробки шпунта – 1 шт;
фреза для обробки гребня – 1 шт.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.07-01

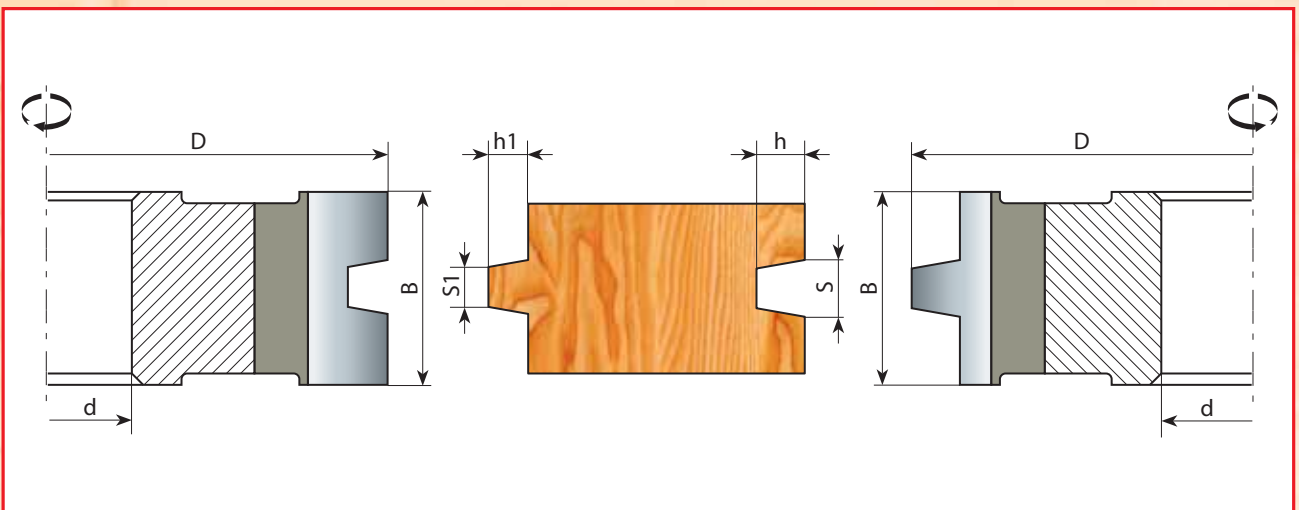
Комплект фрез для виготовлення дошки підлоги



Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами з швидкорізальної сталі HSS, призначений для виробництва шпунта та гребня дошки підлоги з деревини твердих і м'яких порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.

ТИП 3
Фрези оснащені
пластинами
зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	S x h, mm	S1 x h1, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	30...50	7,0x7,0	6,5x6,0	4	6000	HSS
180	32...60	30...50	9,0x7,0	8,5x6,0	4		

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить:

фреза для обробки шпунта – 1 шт;

фреза для обробки гребня – 1 шт.

За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



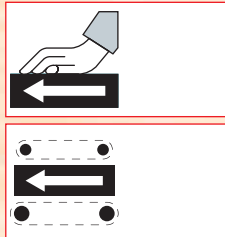
ИН.08

Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки (вагонки)

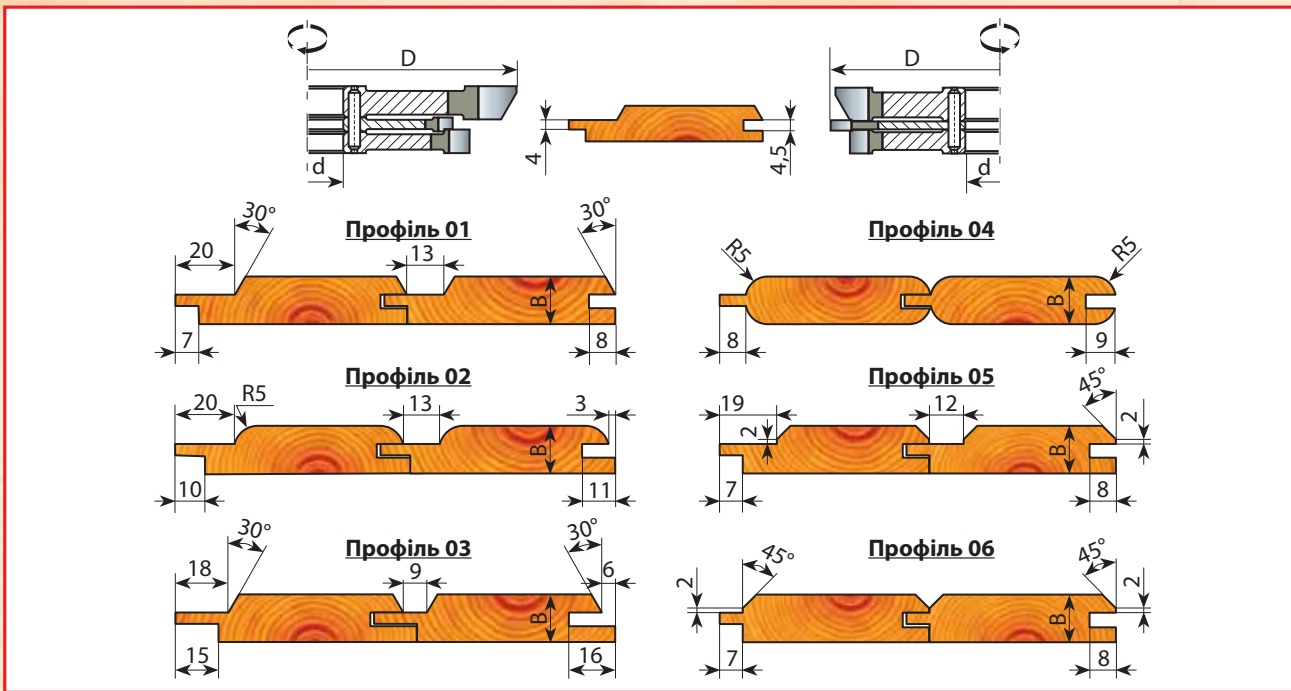


Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для виробництва шпунта та гребня обшивочної дошки з деревини твердихі м'яких порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.



- ТИП 1**
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву
- ТИП 3**
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



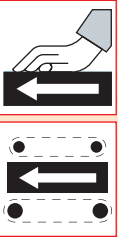
D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	16...32	6	6000	HSS; HM
180	32...60		6		

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить: фреза для обробки шпунта – 1 шт; фреза для обробки гребня – 1 шт. За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.08-02

Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки (вагонки)

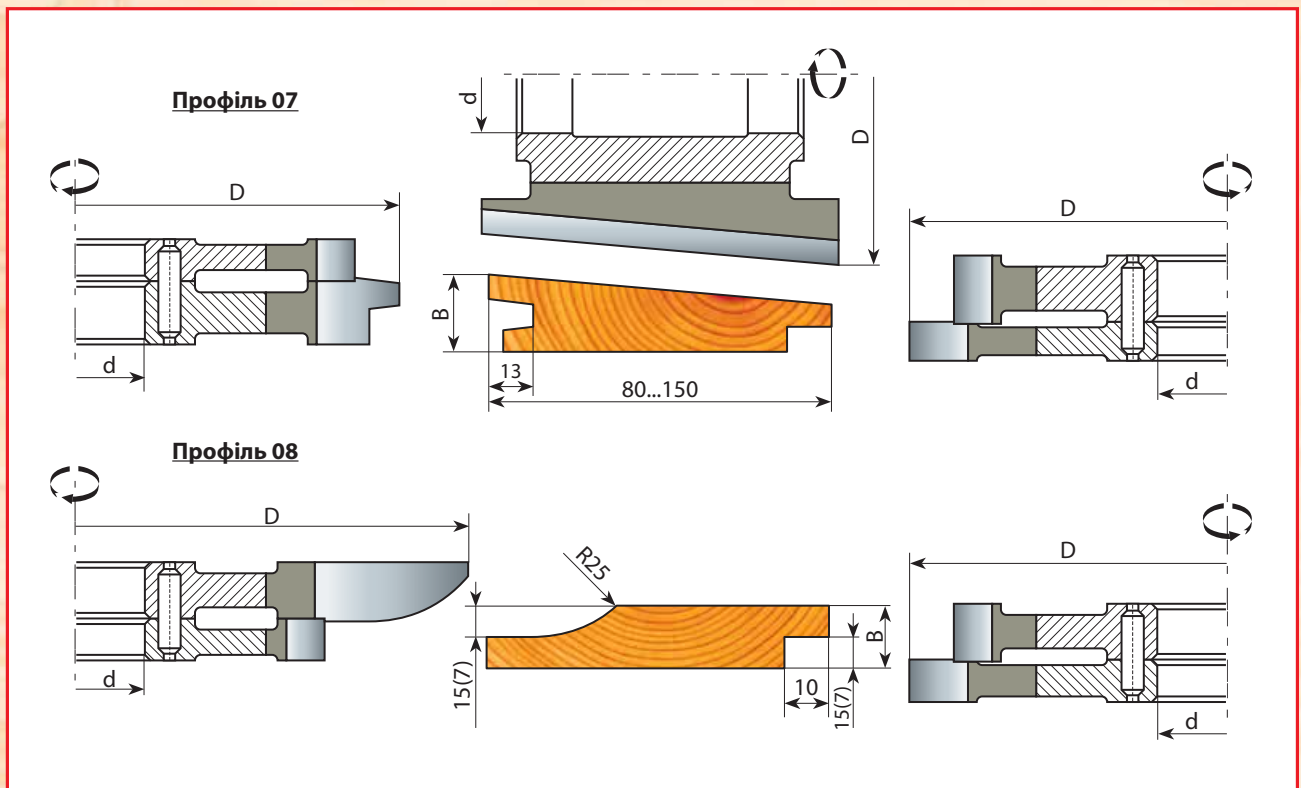


Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для виробництва шпунта та гребня обшивочної дошки з деревини твердих і м'яких порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	14...30	4	6000	HSS; HM
180	32...60		4		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені. Комплект може складатись із двох або трьох фрез.



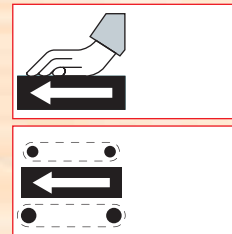
ИН.09

Комплект фрез для виготовлення віконних стулок



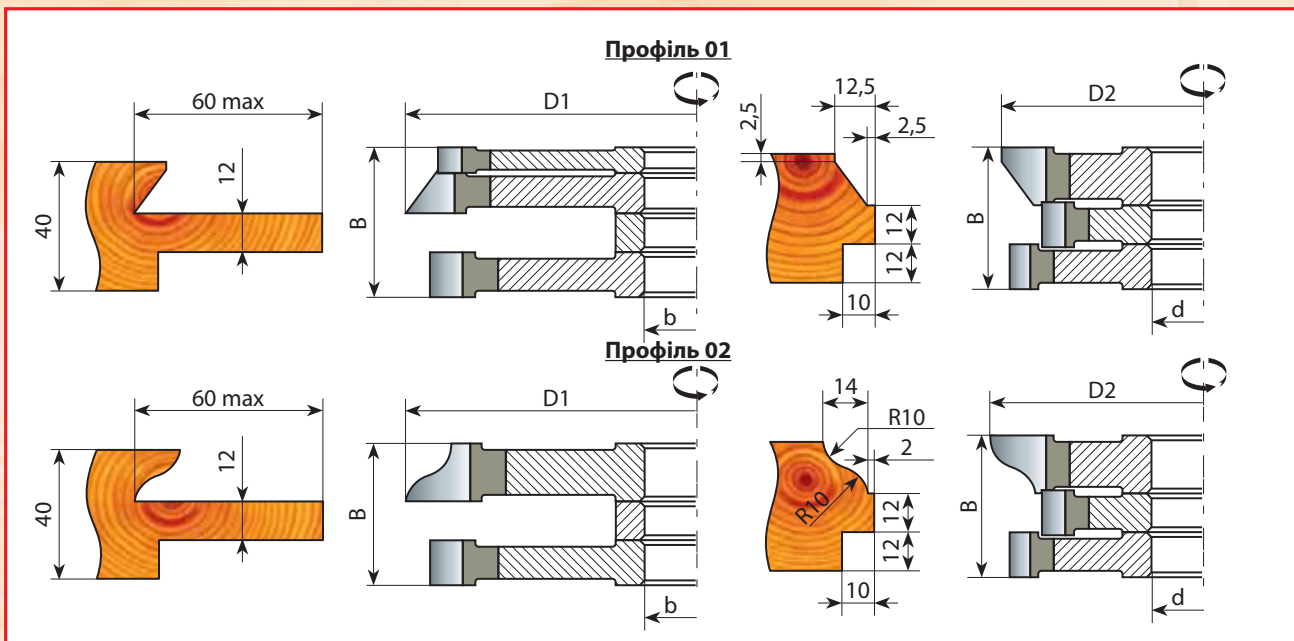
Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки горбиляка та шипового з'єднання віконних переплетінь шириною 40 мм з дерева твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



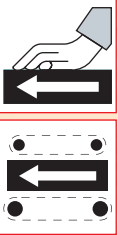
		d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
D1, mm	180	30...32	46,5	4	6000	HSS; HM
D2, mm	125	30...32	44,0	4		

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить: фреза для обробки горбиляка – 1 шт; фреза для обробки гребня – 1 шт. За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.09-01

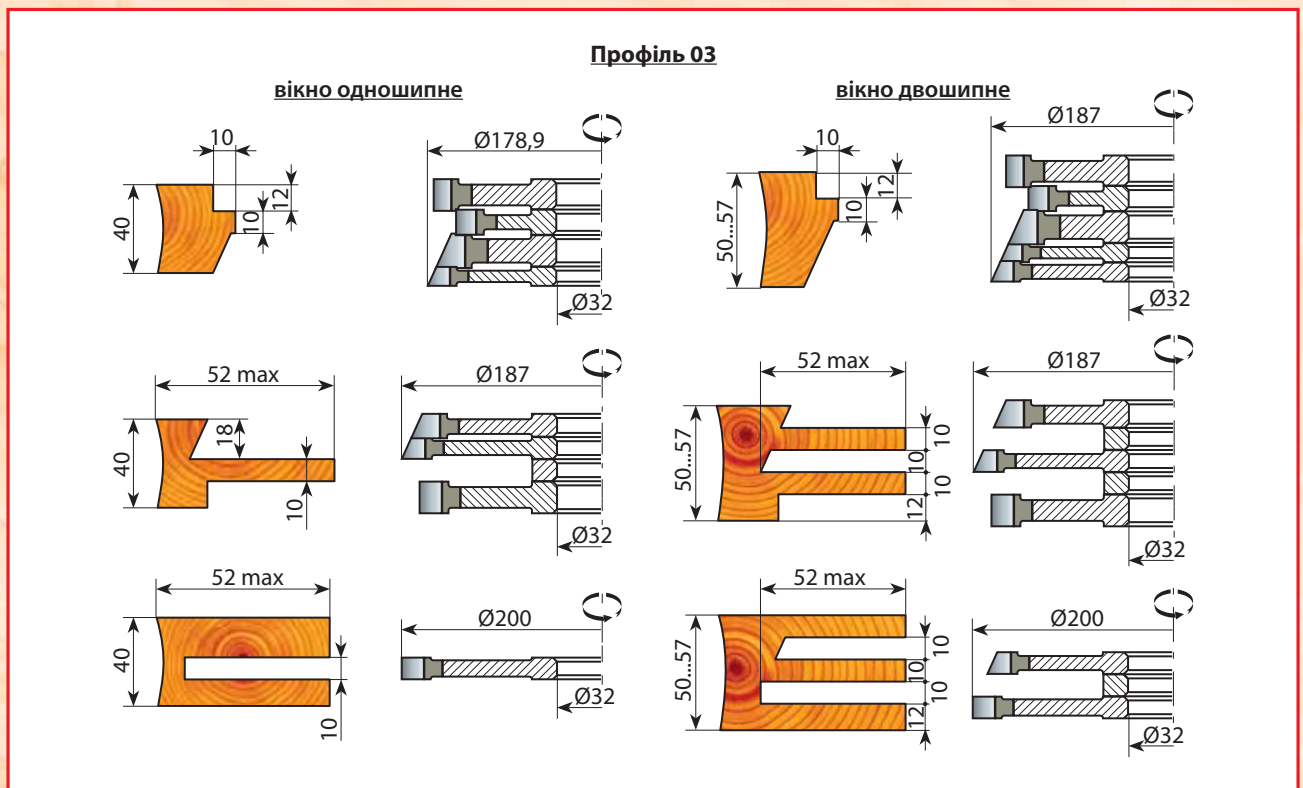
Комплект фрез для виготовлення віконних стулок



Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву, призначений для обробки обв'язки та зашипування віконних блоків шириною 40 мм і 57 мм з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву



D, mm	d, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
200(max)	30...60	4	6000	HM

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить: фрези пазові – 3 шт., фрези кутові – 3 шт. і набір кілець.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



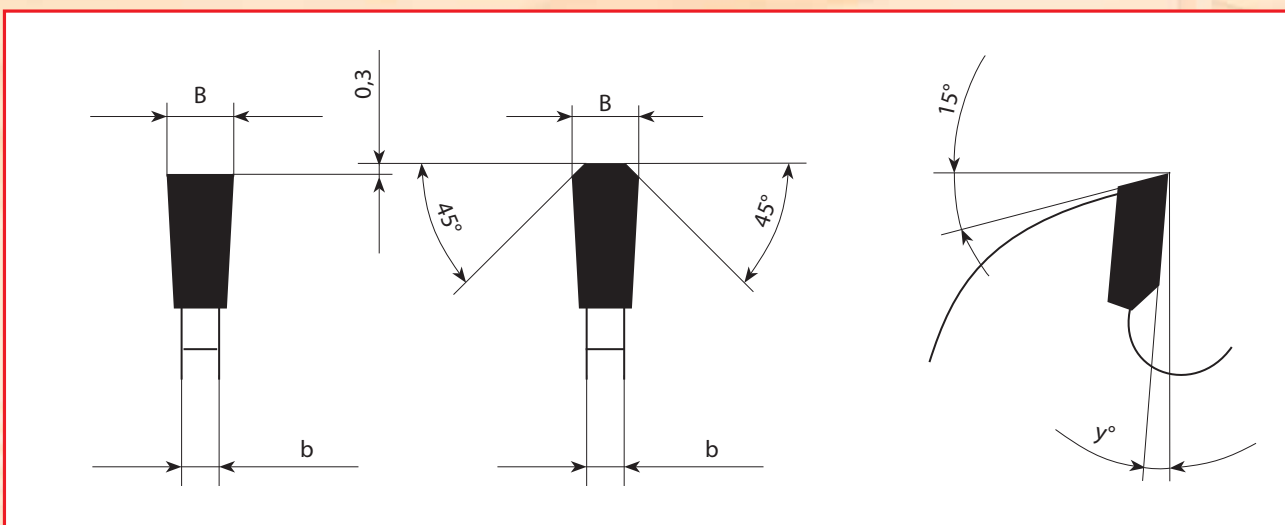
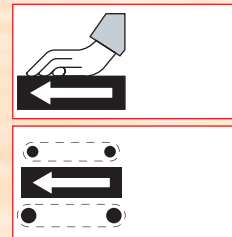
ИН.10

Пили дискові спеціальні



Призначення:

Пили з твердосплавними пластинами призначені для чистового розкрою ДВП, плит, MDF і фанери на форматно-розкрійних верстатах і центрах.



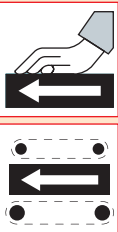
D, mm	B/b, mm	d, mm	y°	Z
250	3,2/2,2	30...60	5...10	56...80
300	3,2/2,2	30...80	5...10	72...96
355	3,6/2,5		5...10	72...108
400	4,0/2,8	30...100	5...10	72...108
450	4,2/3,0		5...15	72...120
500	4,2/3,0		5...15	72...120

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

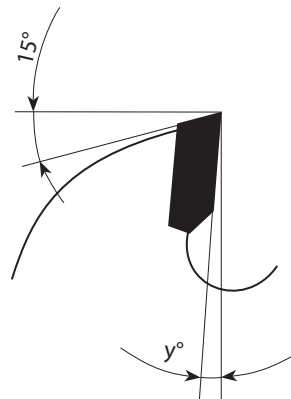
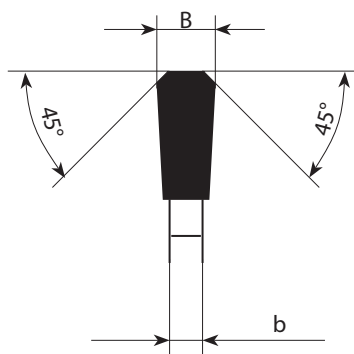
ИН.10-1

Пили дискові спеціальні



Призначення:

пили з твердосплавними пластинами призначені для чистового розкрою профілів легких сплавів і пластмас на форматно-розкрійних верстатах і центрах.



D, mm	B/b, mm	d, mm	y°	Z
250	3,2/2,2	30...60	-5...+5	56...80
300	3,2/2,2	30...80	-5...+5	72...96
355	3,6/2,5		-5...+5	72...108
400	4,0/2,8	30...100	-5...+5	72...108
450	4,2/3,0		-5...+5	72...120
500	4,2/3,0		-5...+5	72...120

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



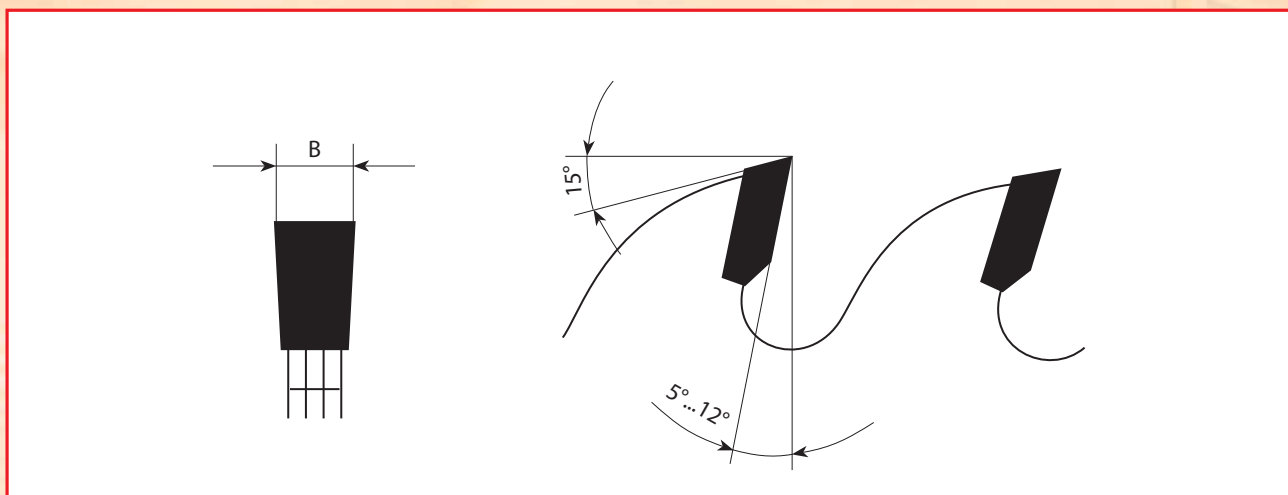
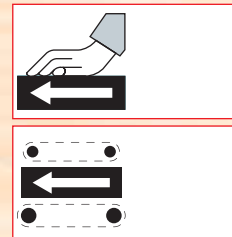
ИН.11

Пили дискові спеціальні підрізні, регульовані по ширині



Призначення:

підрізні пили з твердосплавними пластинами регулюються по ширині за рахунок розсунутого корпусу та використовуються на форматно-розкрійних верстатах разом з форматною пилою для попередження сколів облицювального матеріалу.



D, mm	B, mm	d, mm	Z
100	2,6...3,6	20...22	10+10
120	2,8...3,6		12+12
125	2,8...3,6		12+12
160	2,8...3,8	20...32	16+16
180	2,8...3,8		18+18

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



ИН.12

Фрези затіловані та гострозаточені для виготовлення ЛИШТВИ



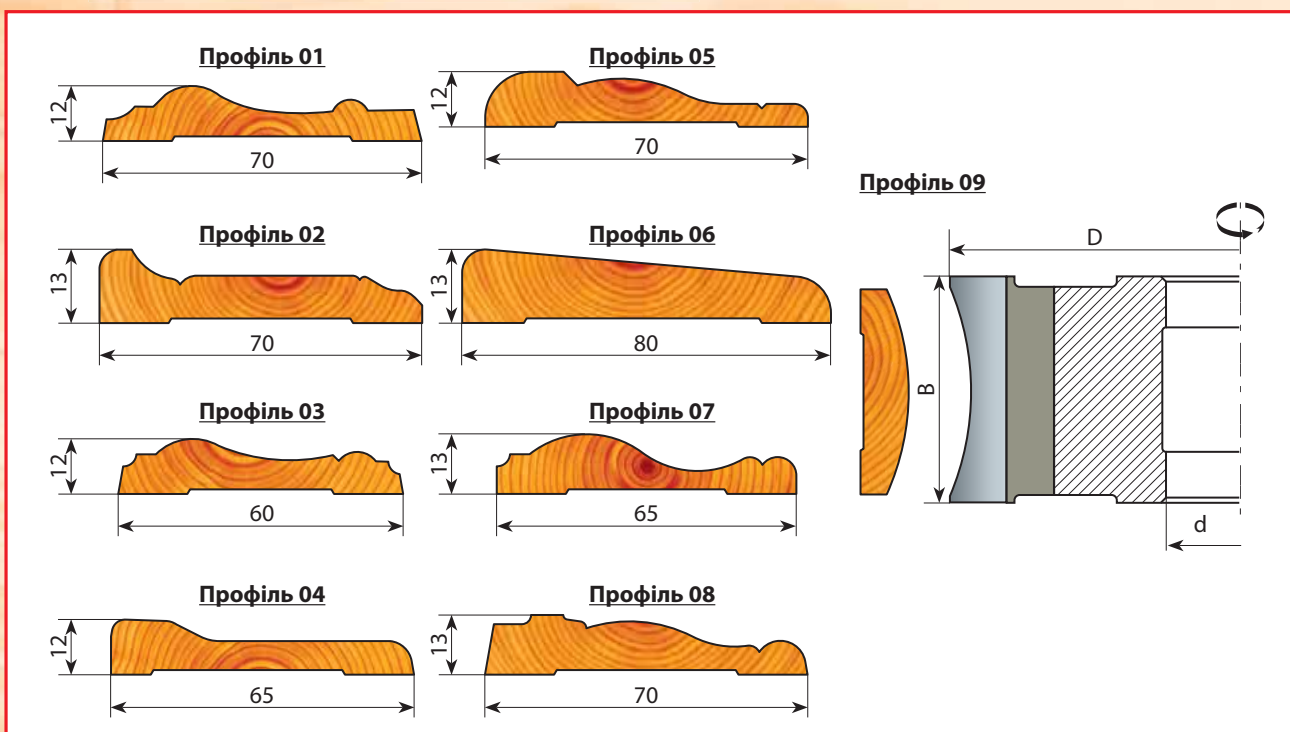
Призначення:

фрези напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки лиштви з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2
Фрези цілісні із сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	65...85	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.13

Фрези для виготовлення плінтуса



Призначення:

фрези напаяні пластинами твердого сплаву або інструментальної сталі, призначені для обробки плінтуса з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2
Фрези цілісні із сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	50...60	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.14

Фрези для виготовлення штапики



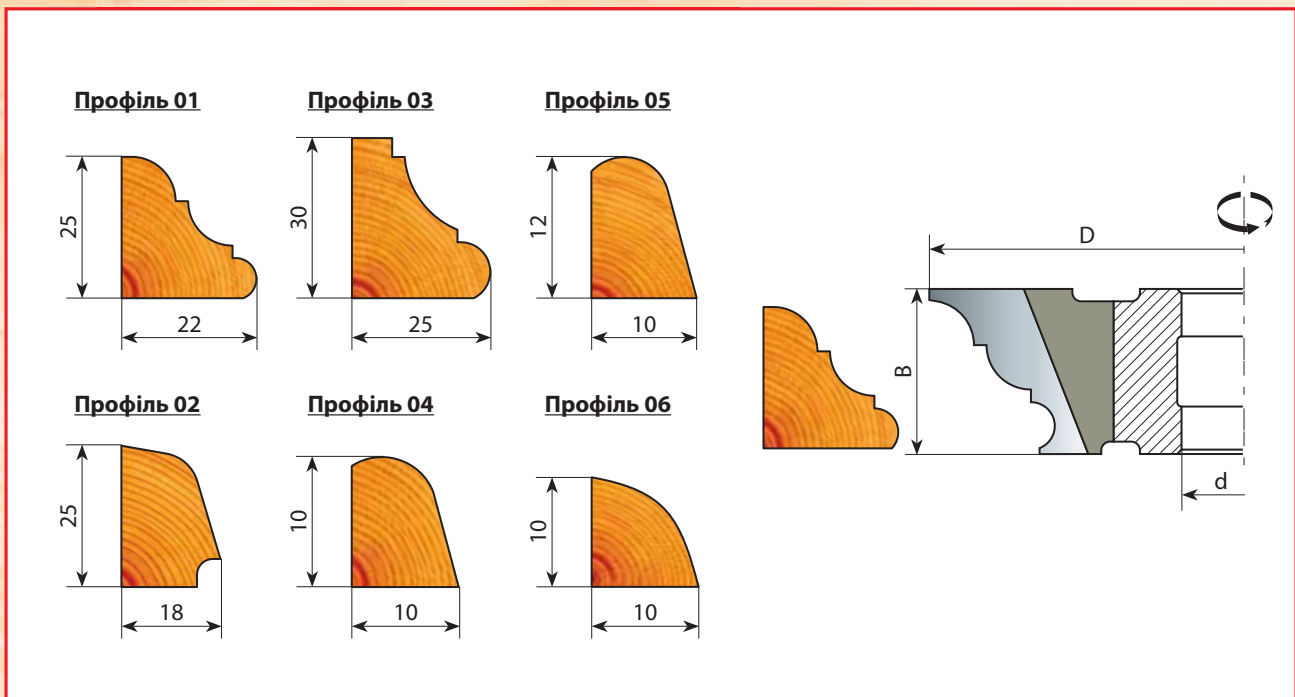
Призначення:

фрези напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки штапики з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2
Фрези цілісні із сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	50...60	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



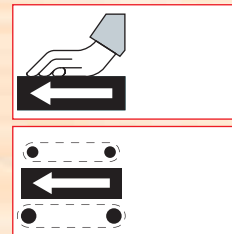
ИН.14-01

Фрези для виготовлення віконного штапика



Призначення:

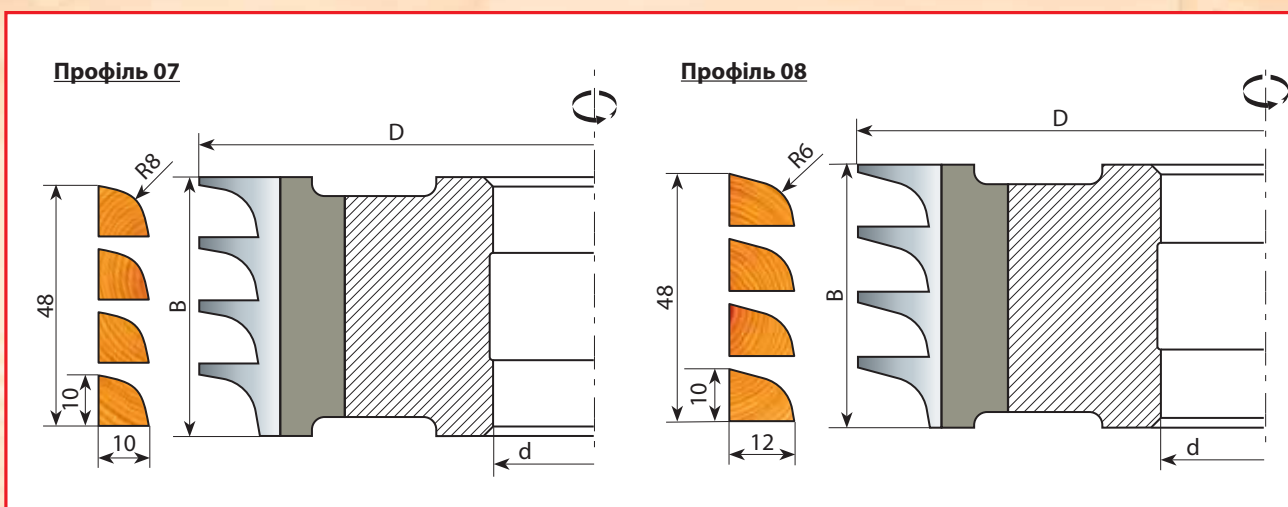
Фрези напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки лиштви з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2
Фрези цілісні із сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	50...60	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.15

Фрези для зрощування деревини

Призначення:

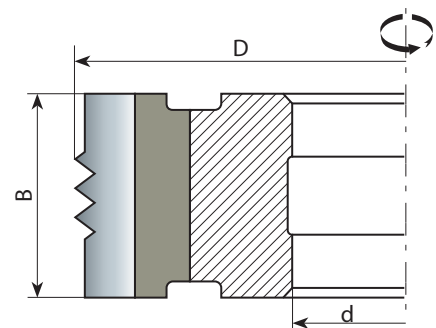
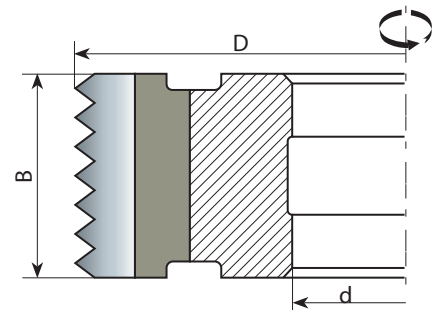
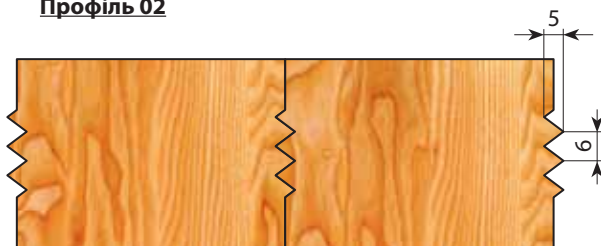
фрези напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки шипів при зрощуванні заготовок по ширині з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних і шипорізних верстатах.

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS

Профіль 01



Профіль 02



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32	60	4	9000	HSS
140	40			6000	

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



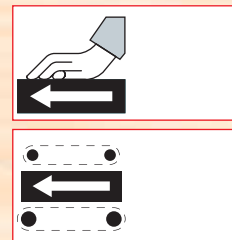
ИН.15-01

Фрези для зрощування деревини



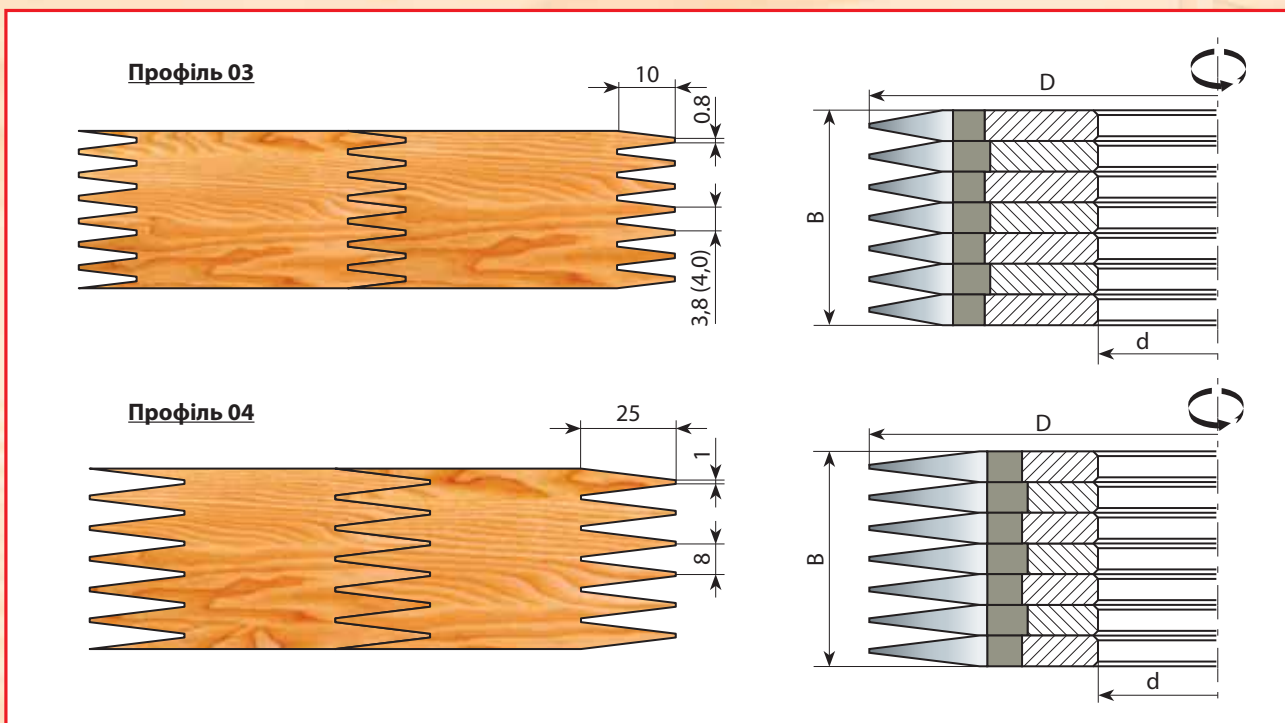
Призначення:

фрези двозубі напаяні пластинами твердого сплаву, призначені для обробки шипів при зрощуванні заготовок по довжині з деревини твердих і м'яких порід на шипорізних верстатах з торцювочним кутом.



ТИП 1

Фрези оснащені пластинами твердого сплаву



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	40...60	40...220	2...4	6000	HM

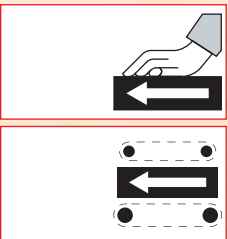
Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



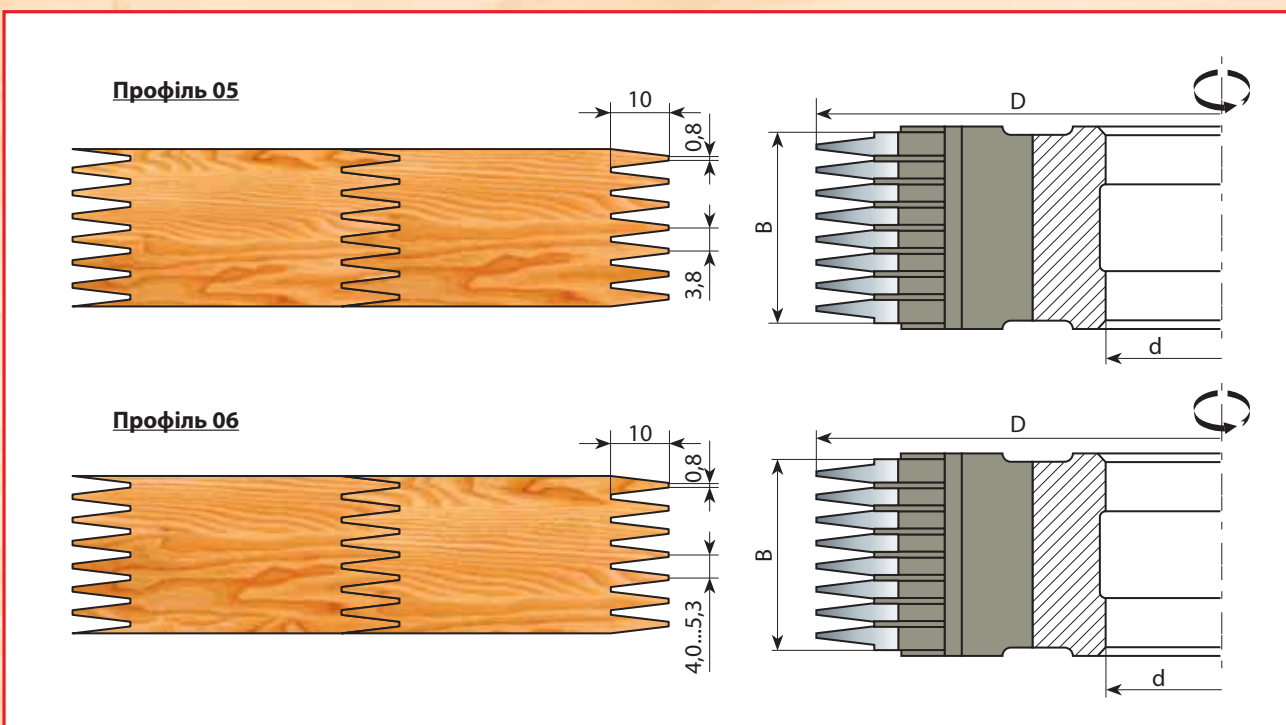
ИН.15-02

Фрези для зрощування деревини



Призначення:

фрези напаяні пластинами твердого сплаву, призначені для обробки шипів при зрощуванні заготовок по довжині з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних і шипорізних верстатах.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	30...140	4	6000	HSS

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



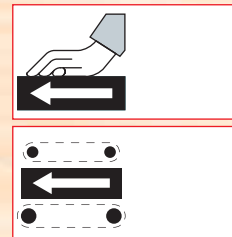
ИН.16

Комплект фрез для виготовлення глухого дверного полотна



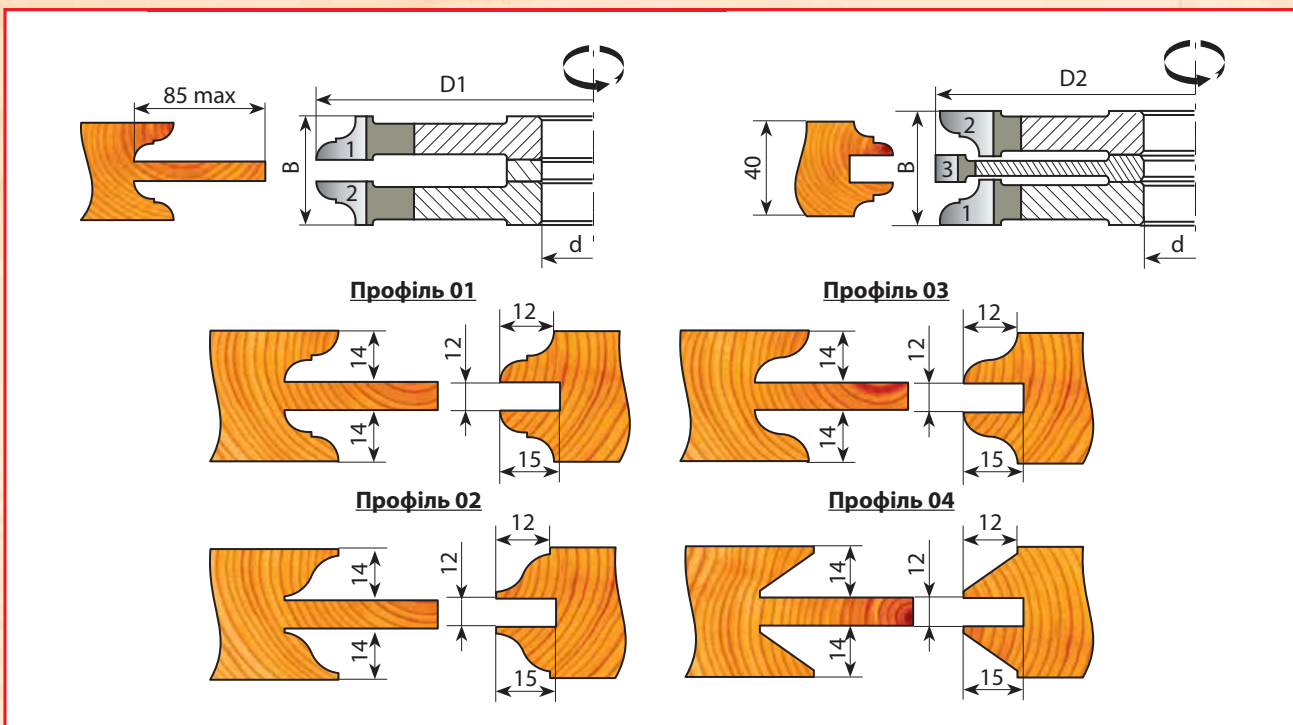
Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки обв'язки та шипу дверного полотна з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D1, mm	D2, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160...220	166...226	32...60	42...48	4...6	6000	HSS; HM

Примітка:

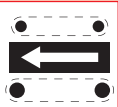
фрези постачаються комплектно.
В комплект постачання входять три фрези та кільце висотою 12 мм.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.17

Комплект фрез для виготовлення дверного полотна із засклінням

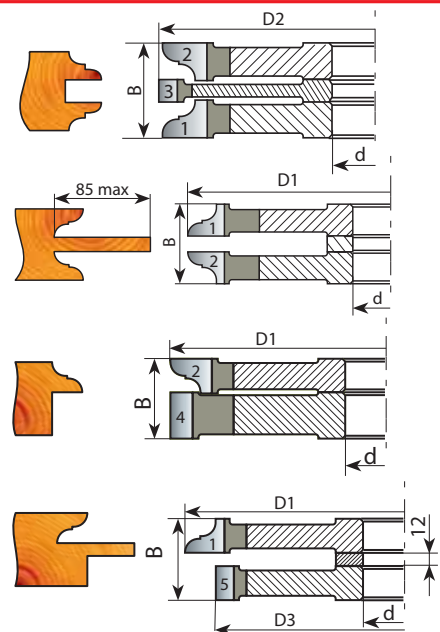
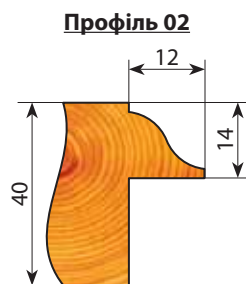
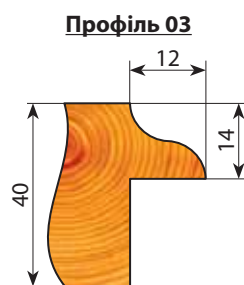
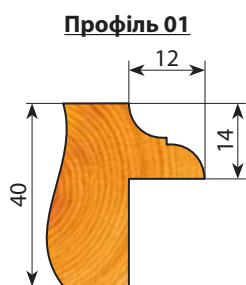
Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки профільних поверхонь і шипових з'єднань дверної обв'язки тахльових дверей під заскління з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D1, mm	D2, mm	D3, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
180	186	156	32...60	42...48	4...6	6000	HSS; HM
200	206	176	32...60		4...6		
220	226	196	32...60		4...6		

Примітка:

фрези постачаються комплектно.
В комплект постачання входять п'ять фрез і кільце висотою 12 мм.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



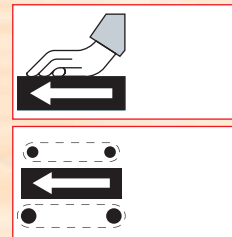
ИН.18

Комплект фрез для виготовлення меблевої обв'язки



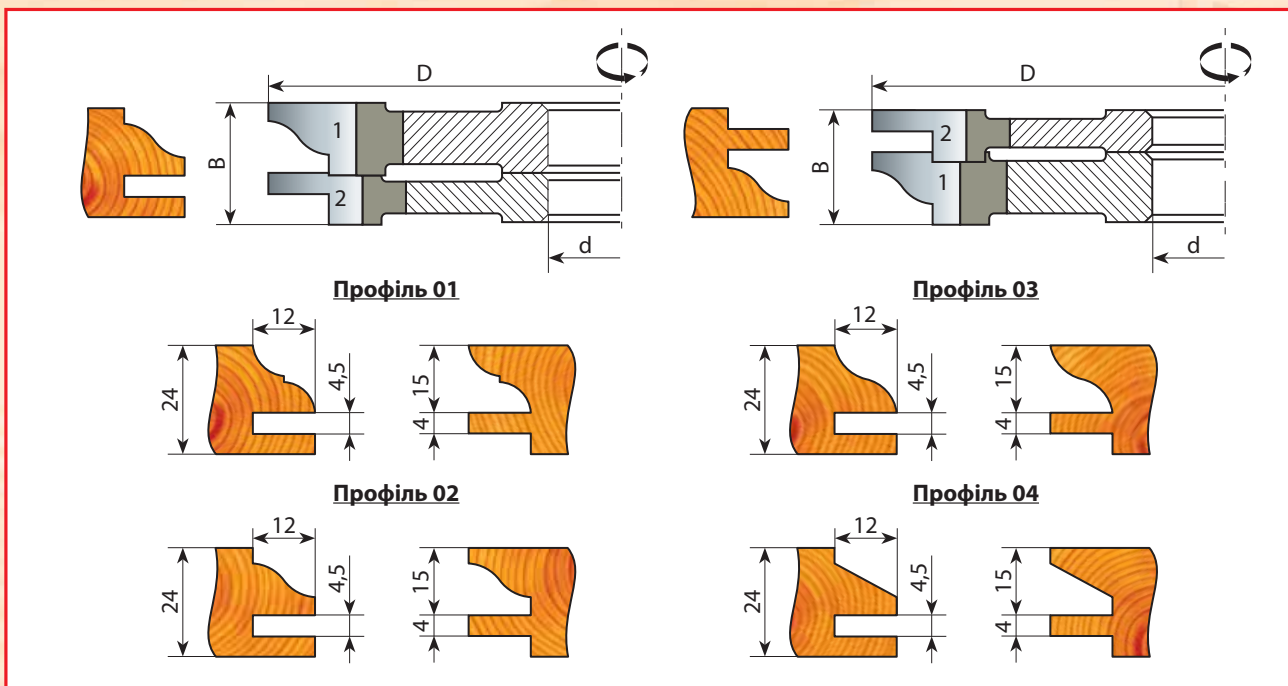
Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки шипу та обв'язки меблевих фасадів і стінових панелей з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	30...40	26	4	9000	HSS; HM
140	30...60		4	6000	

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входять дві фрези. За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.19

Фрези для обробки тахлі

Призначення:

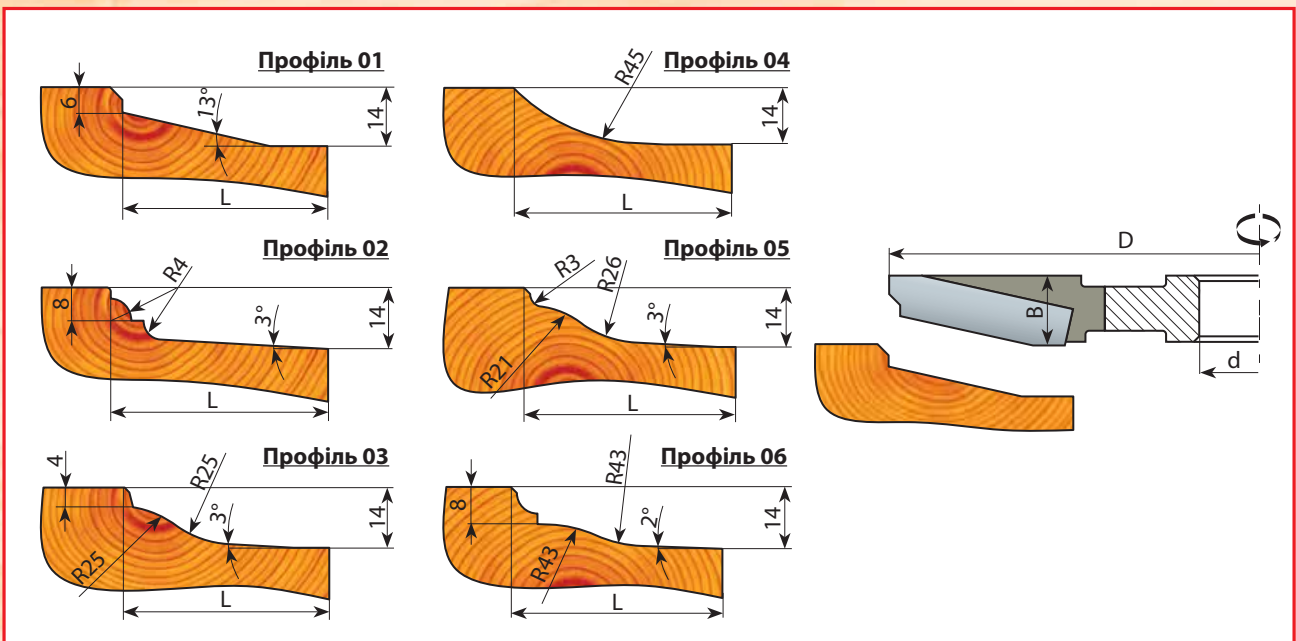
фрези, напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки профільних поверхонь тахлі меблевих фасадів, дверей та стінних панелей з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	L, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
165	32	19	50	3	6000	HSS; HM
180			60			
200			70			

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені. Можливе виготовлення фрез правого та лівого обертання.



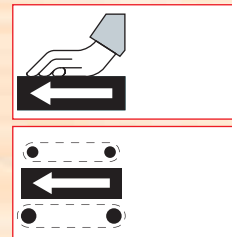
ИН.20

Комплект фрез для виготовлення тахльових дверей



Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки тахлі, обв'язки та шипу дверей з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

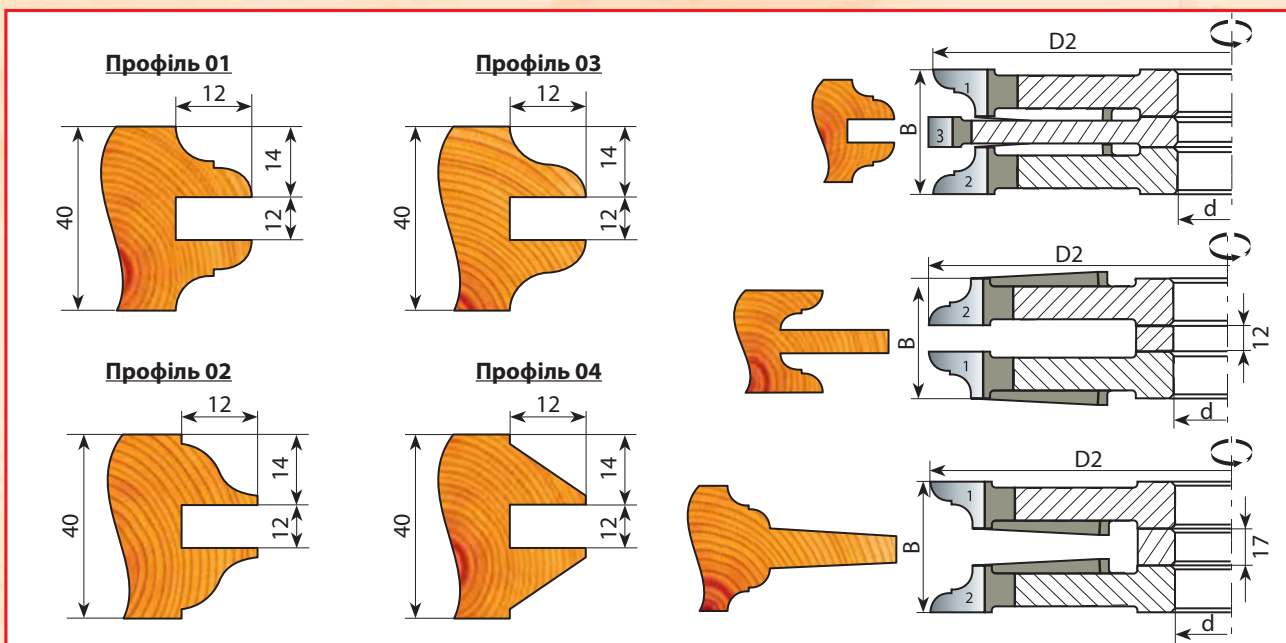


ТИП 1

Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D1, mm	D2, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
182	180	32...60	42...48	2+2	6000	HSS; HM
202	200	32...60		2+2		
222	220	32...60		2+2		

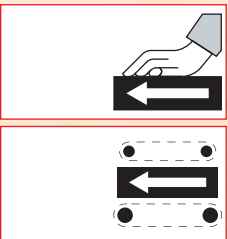
Примітка:

в комплект постачання входять три фрези та два простановочних кільця.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.21

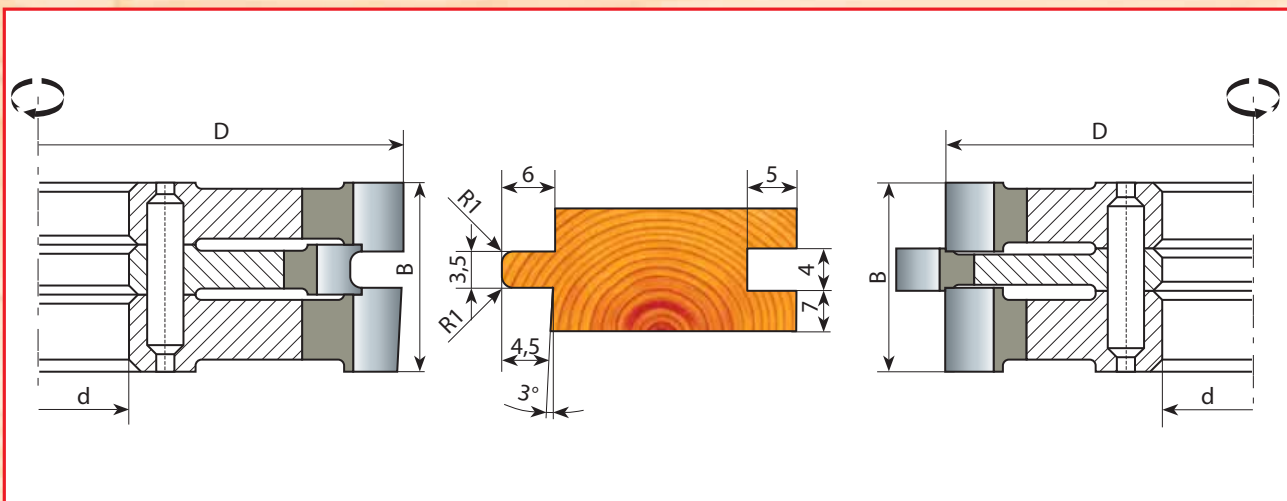
Фрези для виготовлення паркету



Призначення:

Комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву, призначений для обробки шпунта та гребня в паркетній дошці з деревини твердих і м'яких порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	36	6	6000	HM
180	32...60		6		

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить:
фреза для обробки шпунта – 1 шт.;
фреза для обробки гребня – 1 шт.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



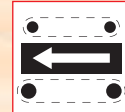
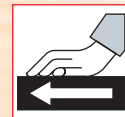
ИН.22

Фрези для виготовлення рейкового плінтусу



Призначення:

Фрези, напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки фасонних і бокових поверхонь рейкового плінтусу з деревини твердих і м'яких порід на чотиристоронніх верстатах.



ТИП 1

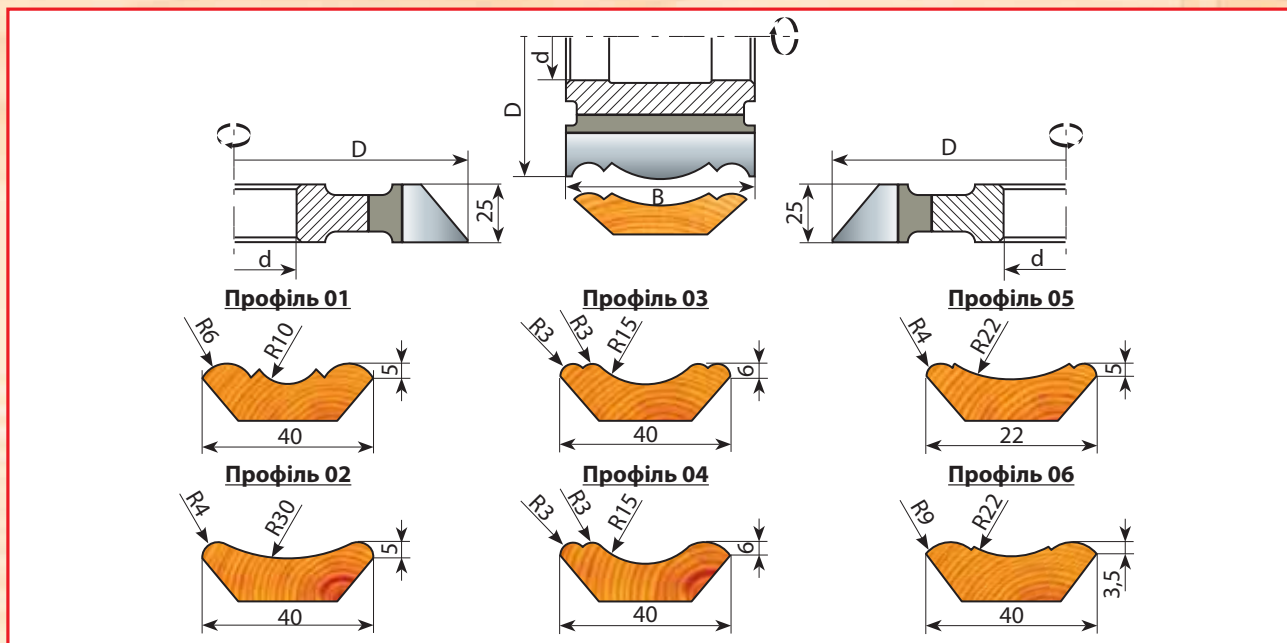
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези затіловані зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	25...55	4	9000	HSS; HM
160	32...60		4; 6	6000	
180	32...60		4; 6		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.23

Фрези радіусні

Призначення:

Фрези, напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки штапів, напівштапів і галтелей та напівгалтелей з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

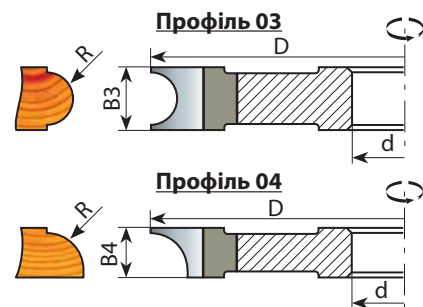
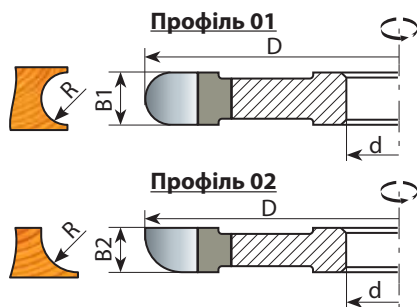
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези затітовані зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	R, mm	B1, mm	B2, mm	B3, mm	B4, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	30...32	3	6,3	7	12	7	4	9000	HSS; HM
		4	8,3	7	14	7			
		5	10,4	8	16	8			
		6	12,4	9	18	9			
		8	16,5	12	22	12			
		10	20,6	15	30	15			
		12	24,7	17	34	17			
		14	28,8	19	38	19			
		16	32,9	21	42	21			
		18	37,0	23	46	23			
		20	41,1	25	50	25			

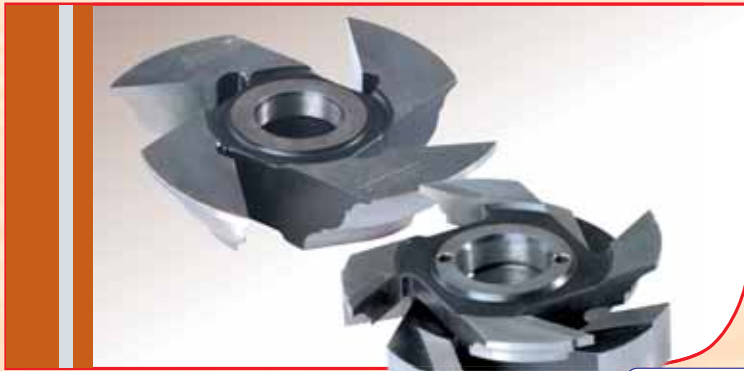
Примітка:

фрези для обробки напівштапів і напівгалтелей можуть бути правого та лівого обертання. За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



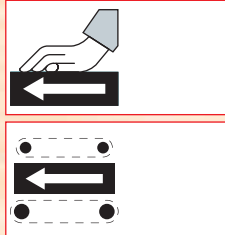
ИН.24

Комплект фрез для виготовлення накладного штапика



Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для обробки прямої та криволінійної дверної розкладки з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1

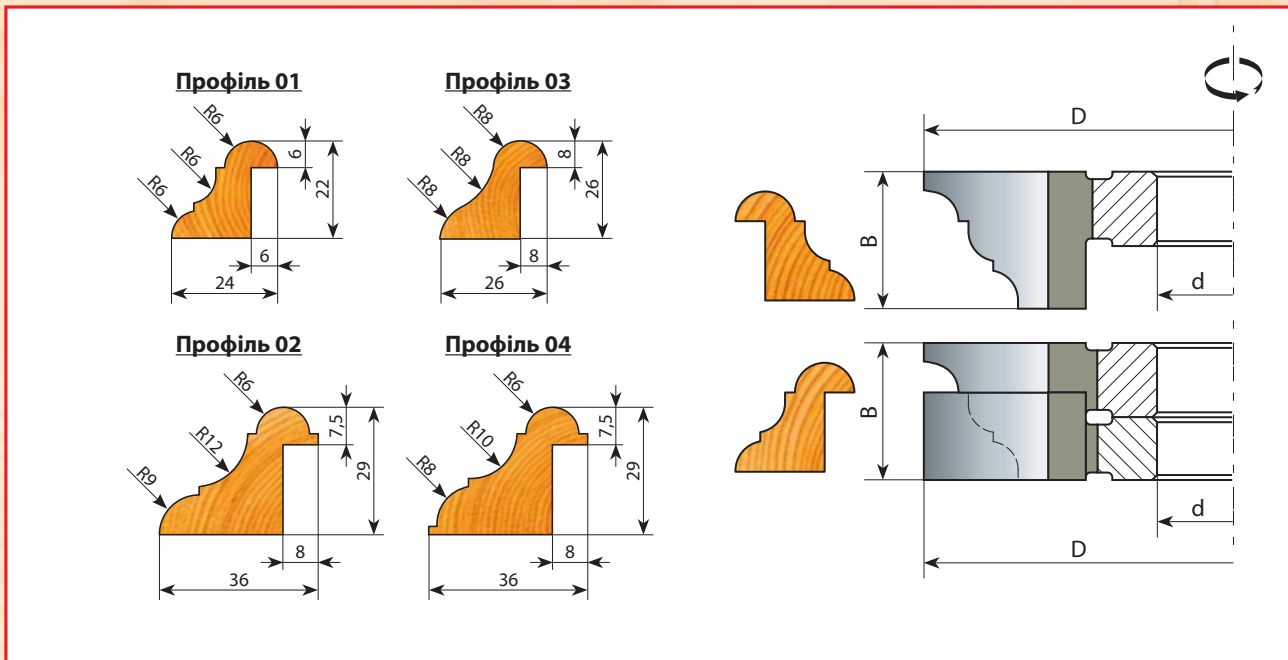
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цільні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32...40	25...40	4	9000	HSS; HM
140	32...60			6000	
160	32...60				

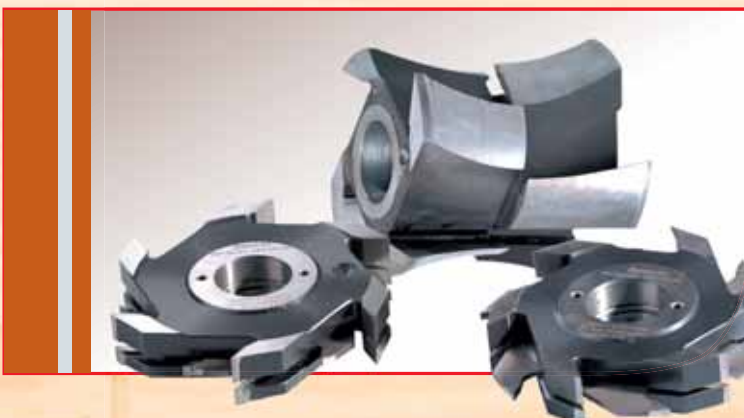
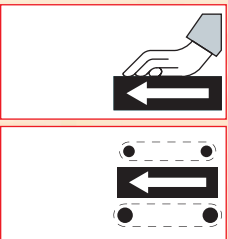
Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.25

Комплект фрез для виготовлення обшивочної дошки

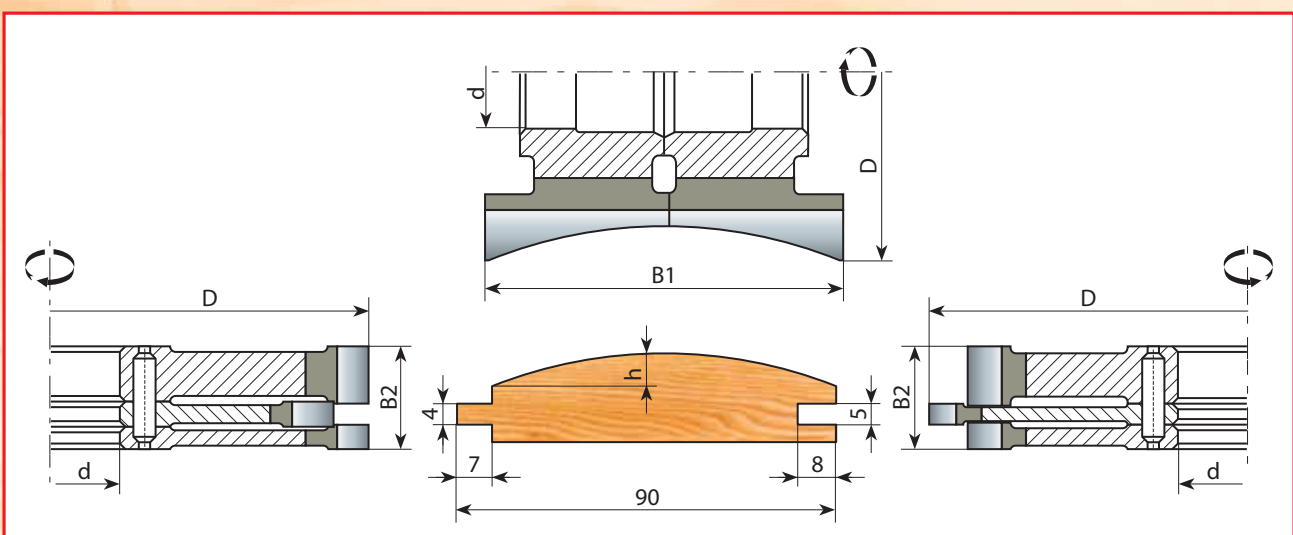


Призначення:

комплект фрез, напаяних пластинами твердого сплаву або HSS, призначений для виготовлення зовнішньої вагонки з деревини твердих і м'яких порід на чотирьохсторонніх фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D1, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	h, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
140	30...40	92	25...32	8...15	4	9000	HSS; HM
160					4	6000	
180					4		

Примітка:

фрези постачаються комплектно. В комплект постачання входить:
 радіусна верхня фреза – 1 шт.;
 фреза для обробки шпунта – 1 шт.;
 фреза для обробки гребня – 1 шт.
 За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.26

Фреза багатопрофільна

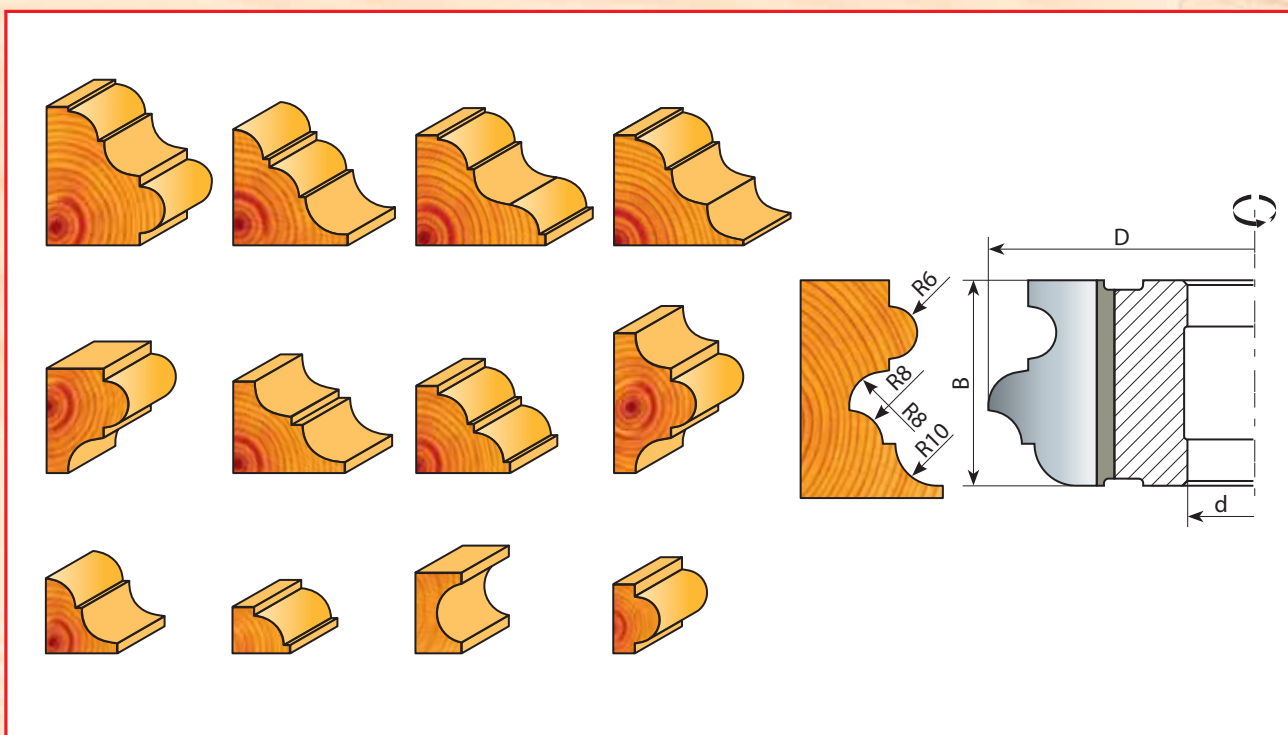
Призначення:

Фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для обробки профільних деталей мебелі з дерева твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені
пластинами
твердого сплаву

ТИП 2
Фрези
цілісні
зі сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені
пластинами
зі сталі HSS



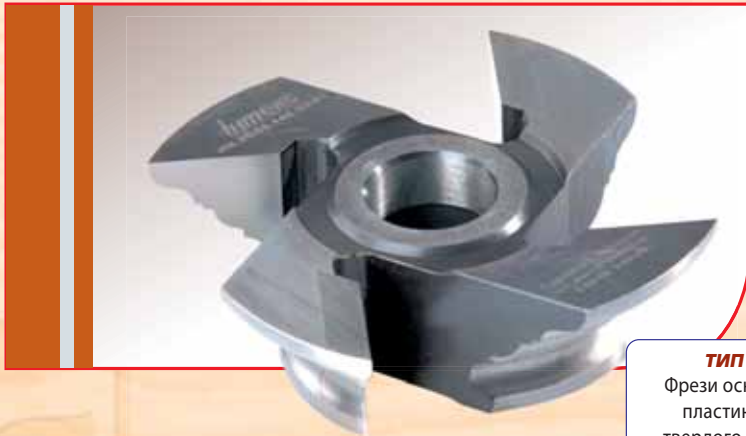
D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
145	32	49	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.26-01

Фреза багатопрофільна



Призначення:

фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для виготовлення фасонних деталей з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

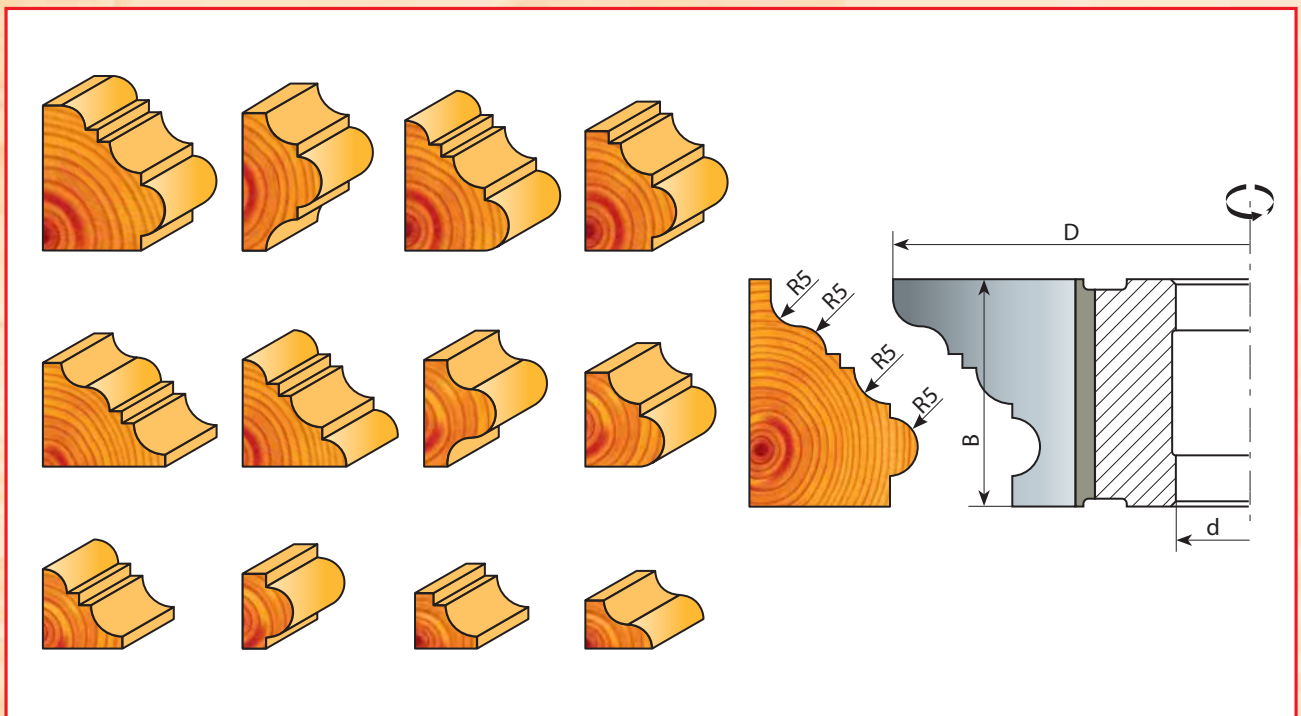
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цілісні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
145	32	49	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.27

Фреза для виготовлення криволінійного штапика



Призначення:

фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для обробки криволінійного штапика з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

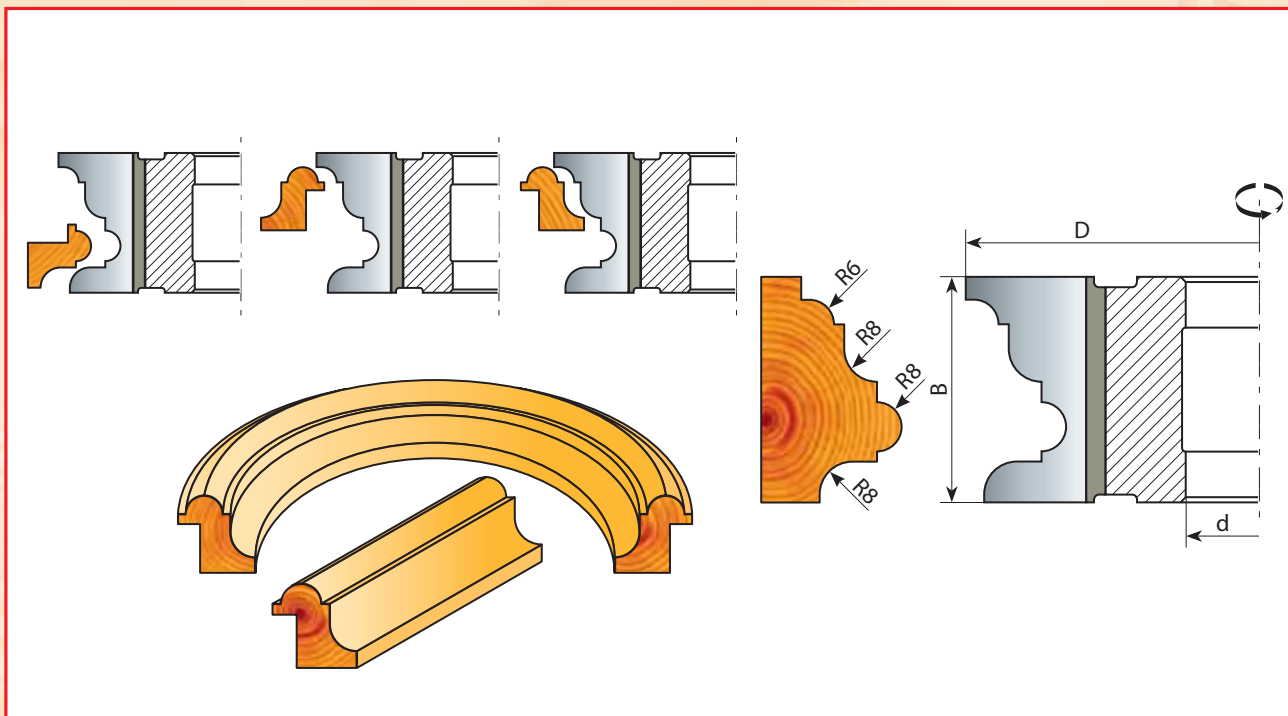
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цілісні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
145	32	55	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.27-01

Фреза для виготовлення криволінійного штапика



Призначення:

фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для обробки криволінійного штапика з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

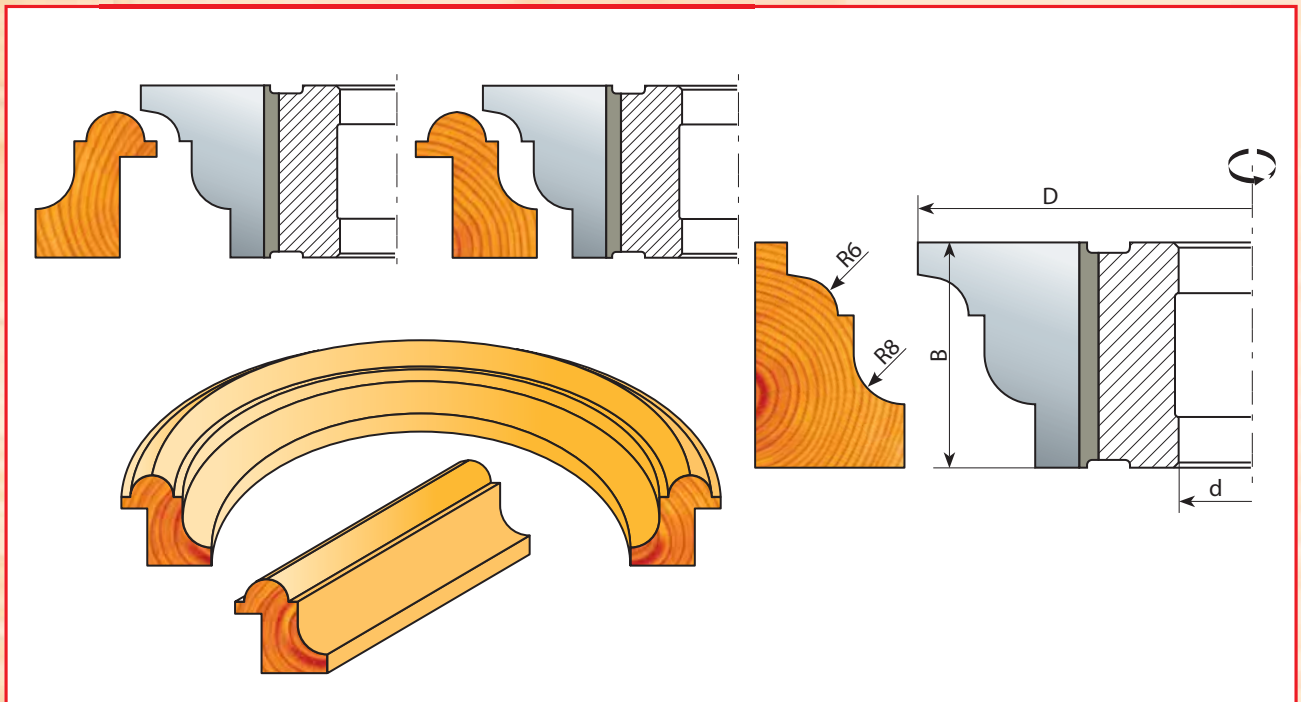
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цілісні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32	35,5	4	6000	HSS; HM
140	32		4		

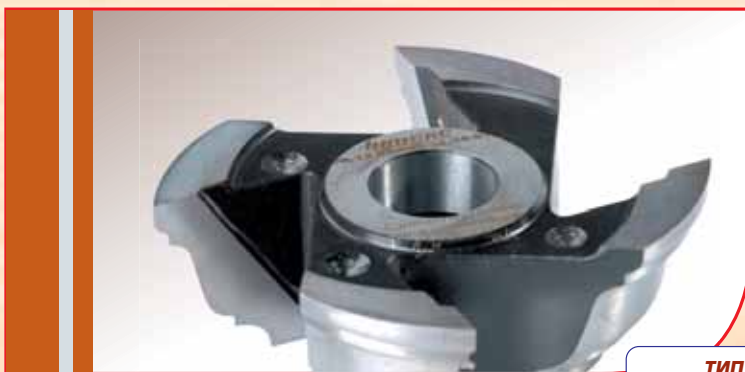
Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



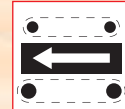
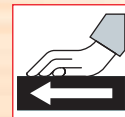
ИН.28

Фреза для виготовлення профіля та контрпрофіля дверного штапика



Призначення:

Фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для обробки штапика дверей та стелі з деревини твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 1

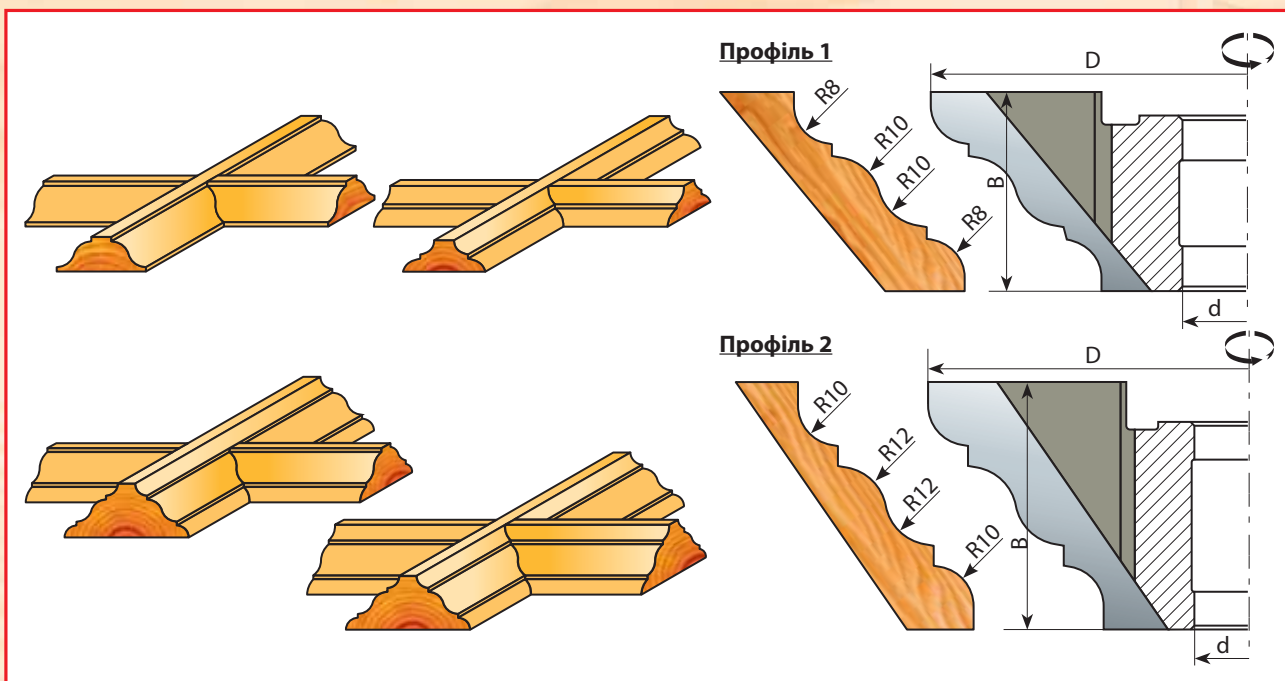
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цілісні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



	D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
Профіль 1	160	30...32	42	4	6000	HSS; HM
Профіль 2	180	30...32	62	4		

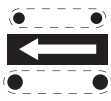
Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.29

Комплект фрез для виготовлення будівельного бруса

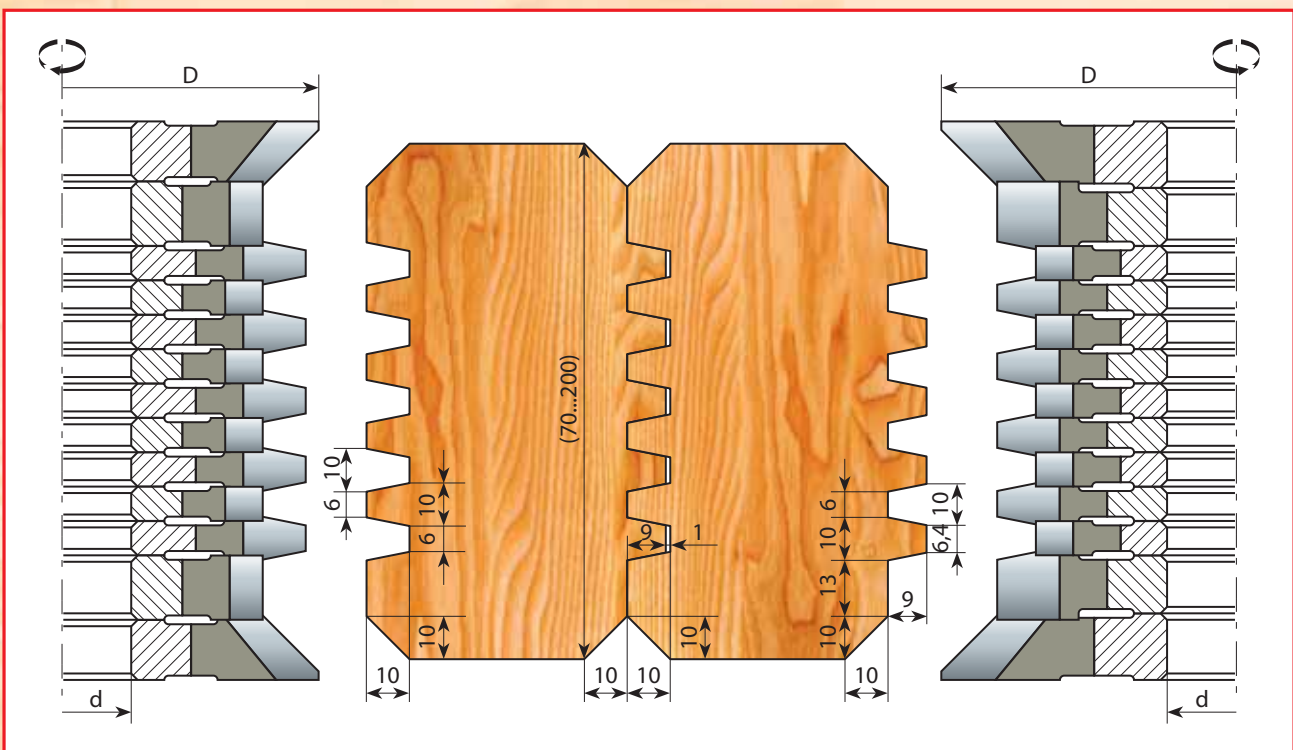


Призначення:

комплект фрез, напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для виготовлення бруса будинку із дерева твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
140...160	40...60	70...200	4	6000	HSS; HM

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



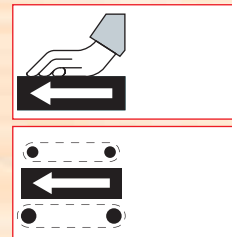
ИН.30

Комплект фрез для виготовлення будівельного бруса (регульовані)

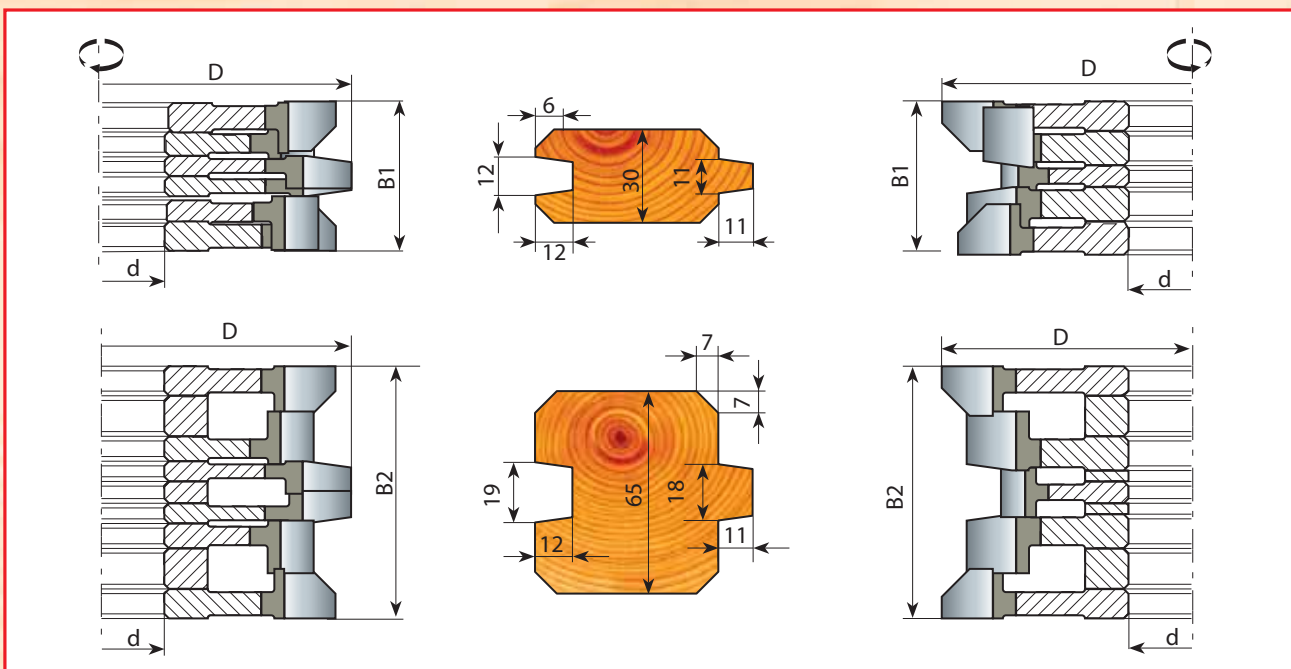


Призначення:

комплект фрез, напаяні пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки шпунта та гребня стінового бруса з дерева твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.



- ТИП 1**
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву
- ТИП 3**
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



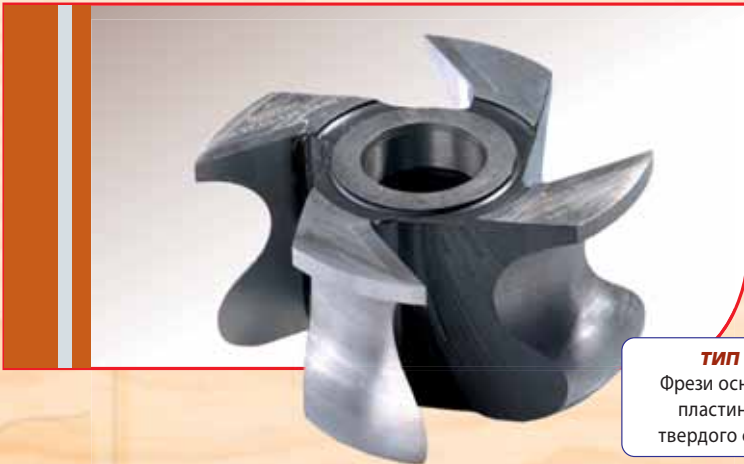
D, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	40...60	50	80	4	6000	HSS; HM
180	40...60			4		

Примітка:

фрези постачаються комплектно.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.31

Фрези для виготовлення поручня



Призначення:

фреза, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначена для обробки профіля поверхні поручня з дерева твердих і м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1

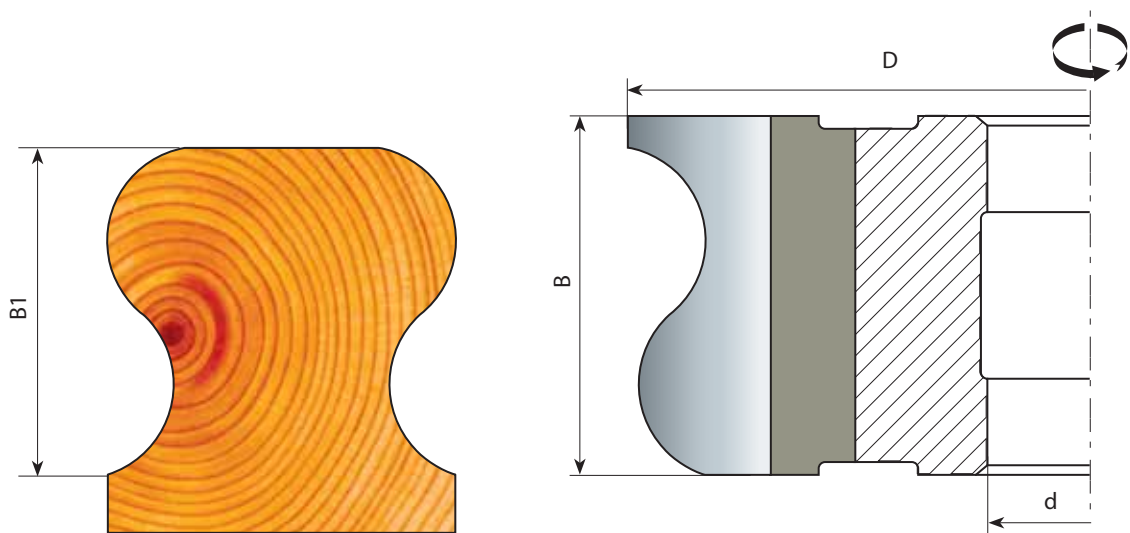
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 2

Фрези цілісні зі сталі Х6ВФ

ТИП 3

Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	30...40	56...66	51...61	4	9000	HSS; HM
145	30...40			4	6000	

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.32

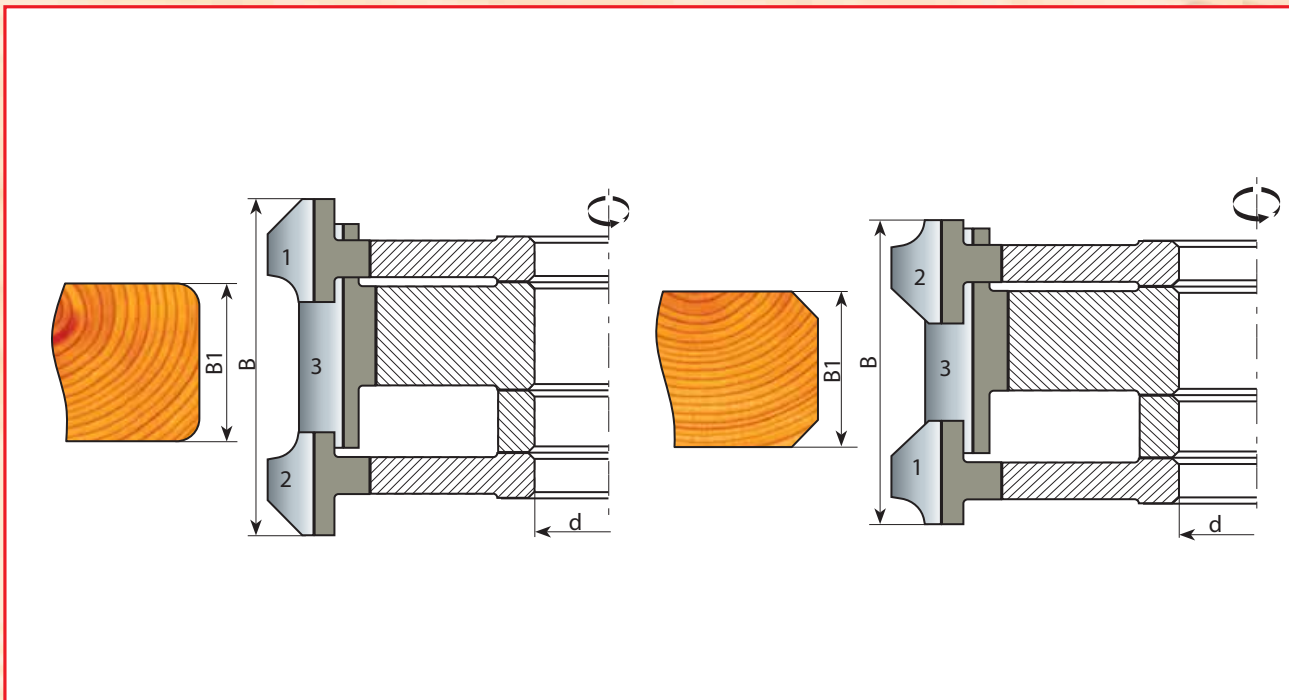
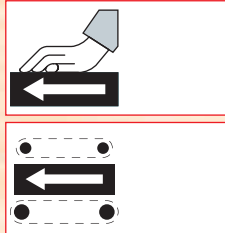
Комплект фрез для обробки фасок

Призначення:

комплект фрез, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для обробки торців і крайок дверного полотна та елементів меблі з дерева твердих і м'яких порід на чотиристоронніх фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
140	32...50	50...80	20...50	4	6000	HSS; HM
		80...120	50...90			
		120...170	90...140			

Примітка:

Фрези поставляються комплектно. В комплект поставки входить: одна торцева фреза, дві фасонні фрези і простановочні кільця.

За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.33

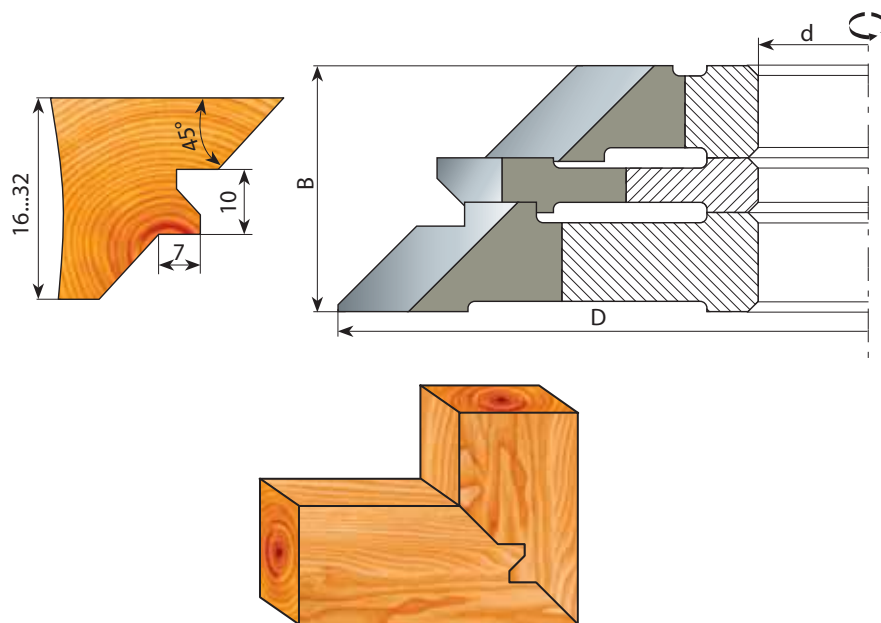
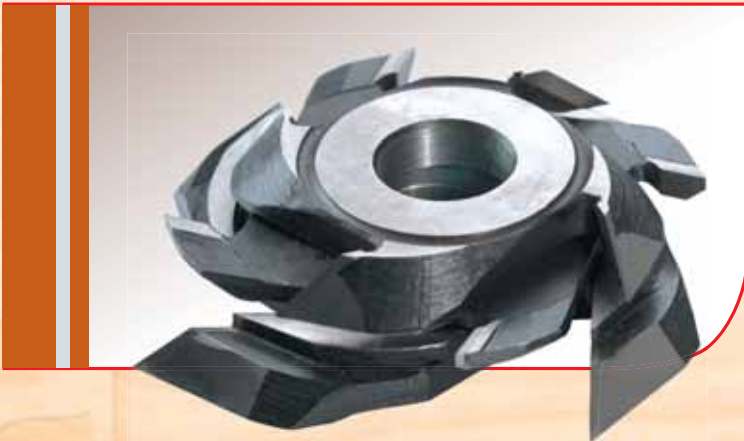
Комплект фрез для кутового зрощування деревини

Призначення:

Комплект фрез, напаяна пластинами твердого сплаву або HSS, призначені для зрощування під кутом 45° заготовок з дерева твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 1
Фрези оснащені пластинами твердого сплаву

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
155	30...32	20...36	4	6000	HSS; HM

Примітка:

фрези поставляються комплектно.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

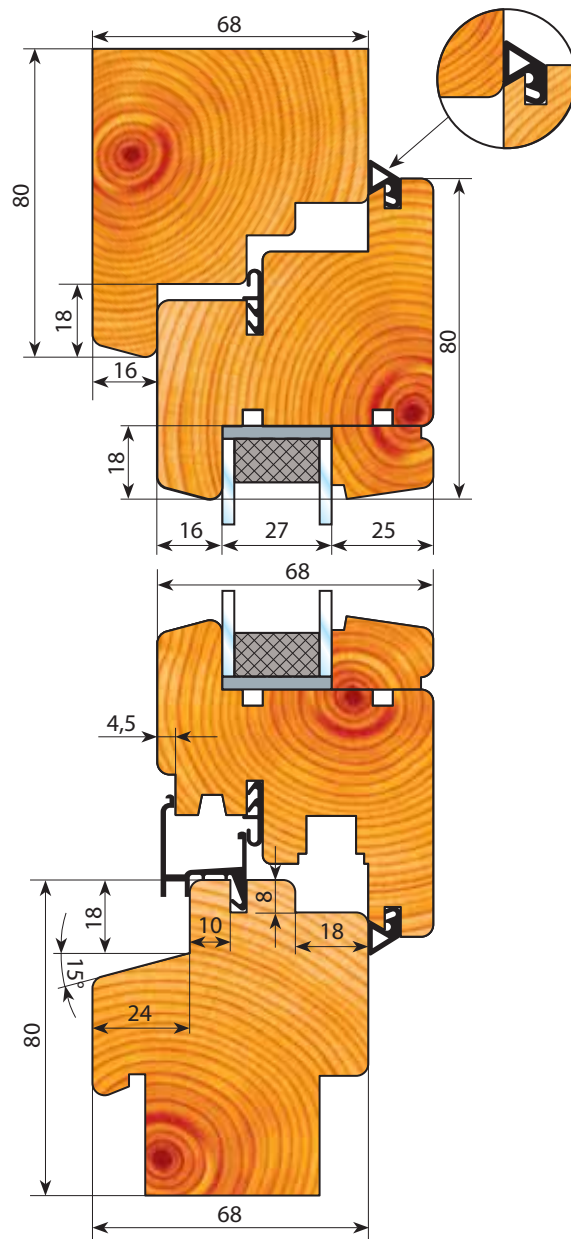
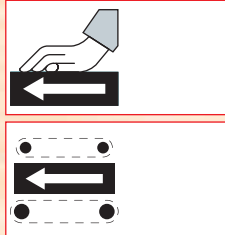


ИН.40

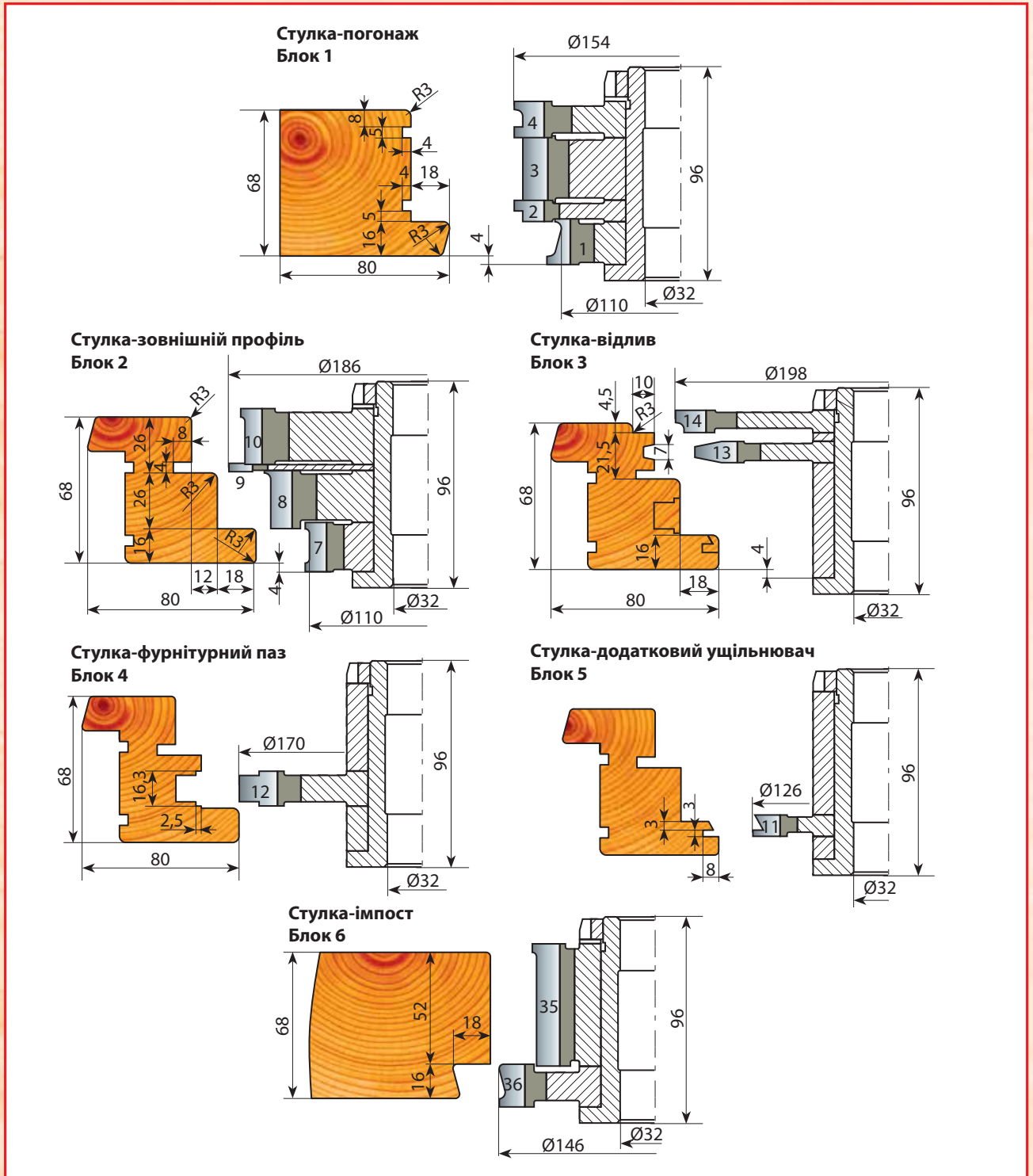
Комплект фрез для виготовлення вікна зі склопакетом (брус 68 мм.)

Призначення:

Комплект фрез, напаяна пластинами твердого сплаву, призначені для виготовлення дерев'яних вікон з поворотно-в-ідкидною фурнітурою типу 12/18-9 з дерева твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.



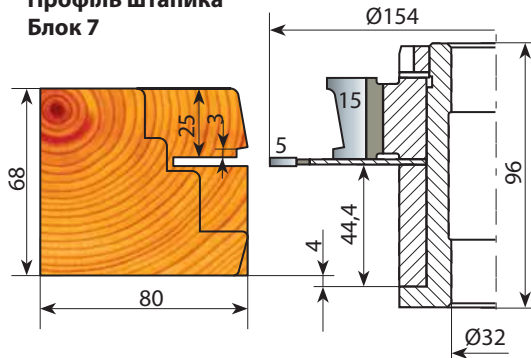
ИН.40



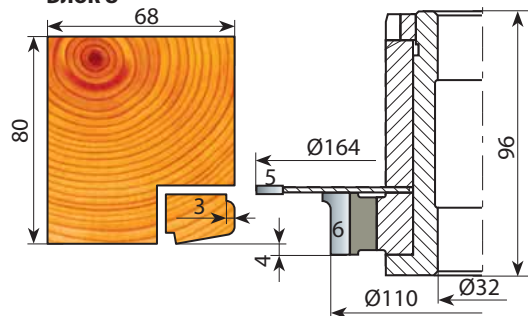


ИН.40

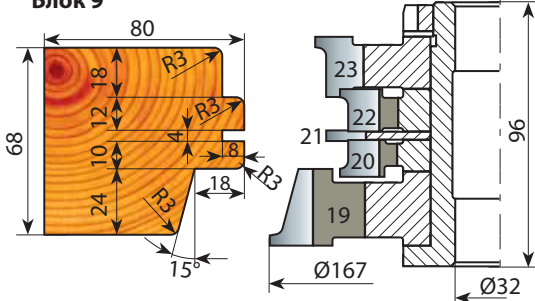
**Профіль штапика
Блок 7**



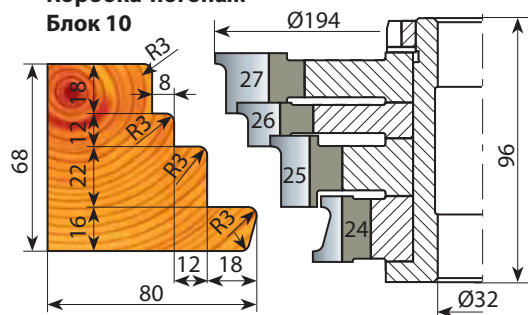
**Обрізка штапика
Блок 8**



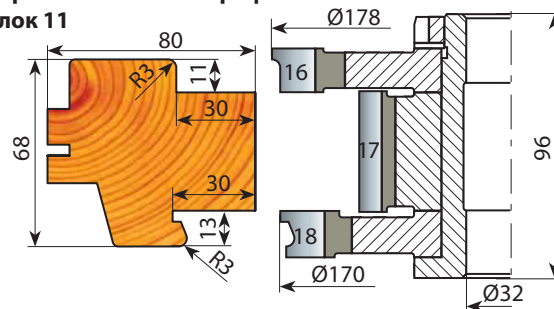
**Коробка-погонаж-низ
Блок 9**



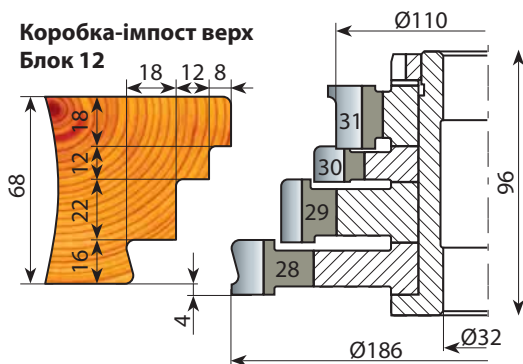
**Коробка-погонаж
Блок 10**



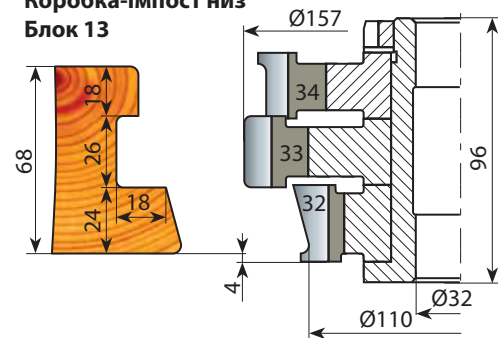
**Коробка-зовнішній профіль-низ
Блок 11**



**Коробка-імпост верх
Блок 12**

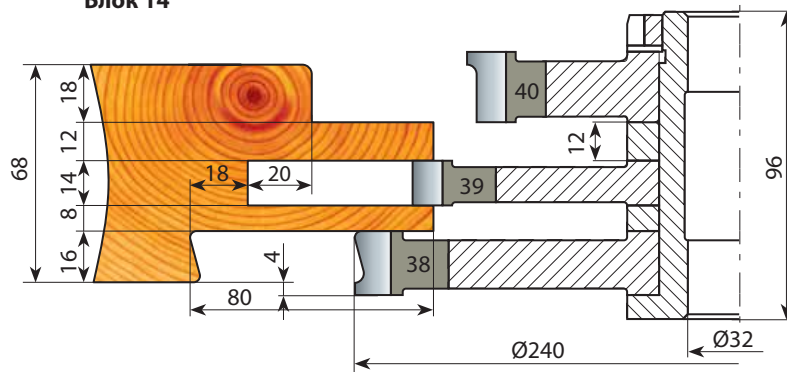


**Коробка-імпост низ
Блок 13**

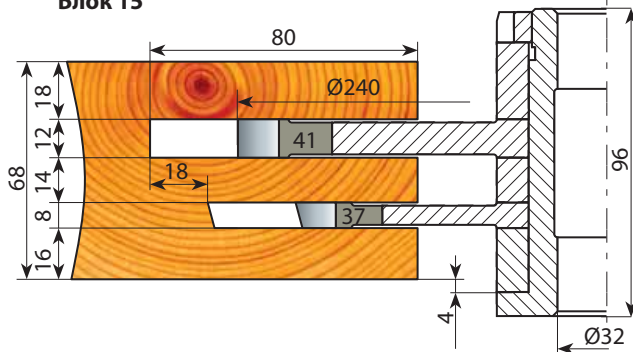


ИН.40

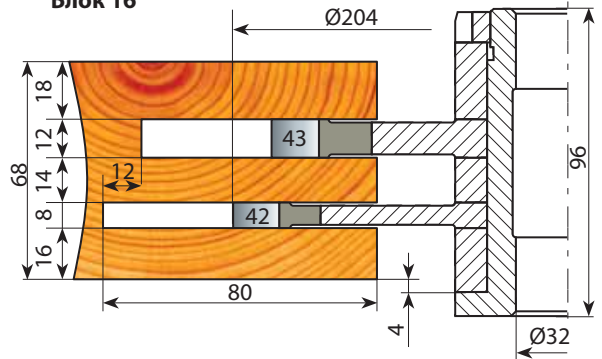
Шипи на горизонтальних брусках коробки
 Блок 14



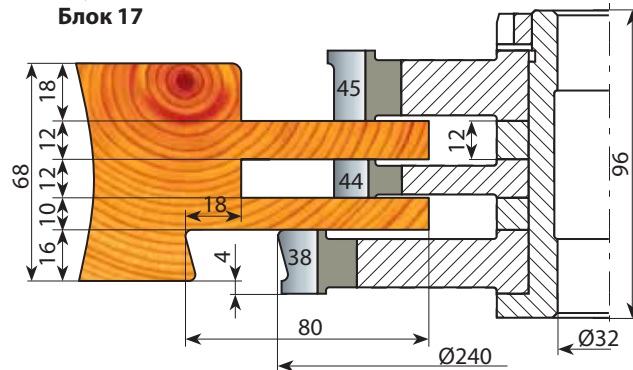
Нижні провувшини
 Блок 15



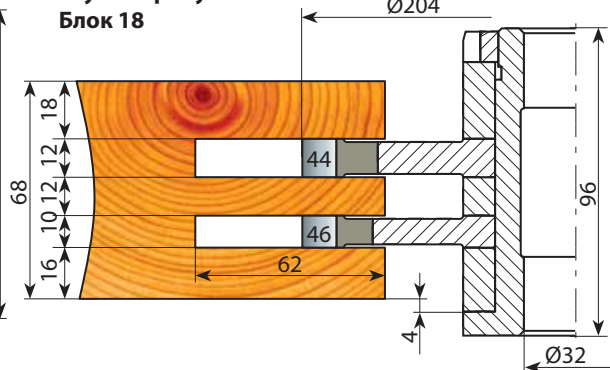
Верхні провувшини
 на вертикальних брусках коробки
 Блок 16



Стулка шип
 Блок 17



Стулка провувшини
 Блок 18



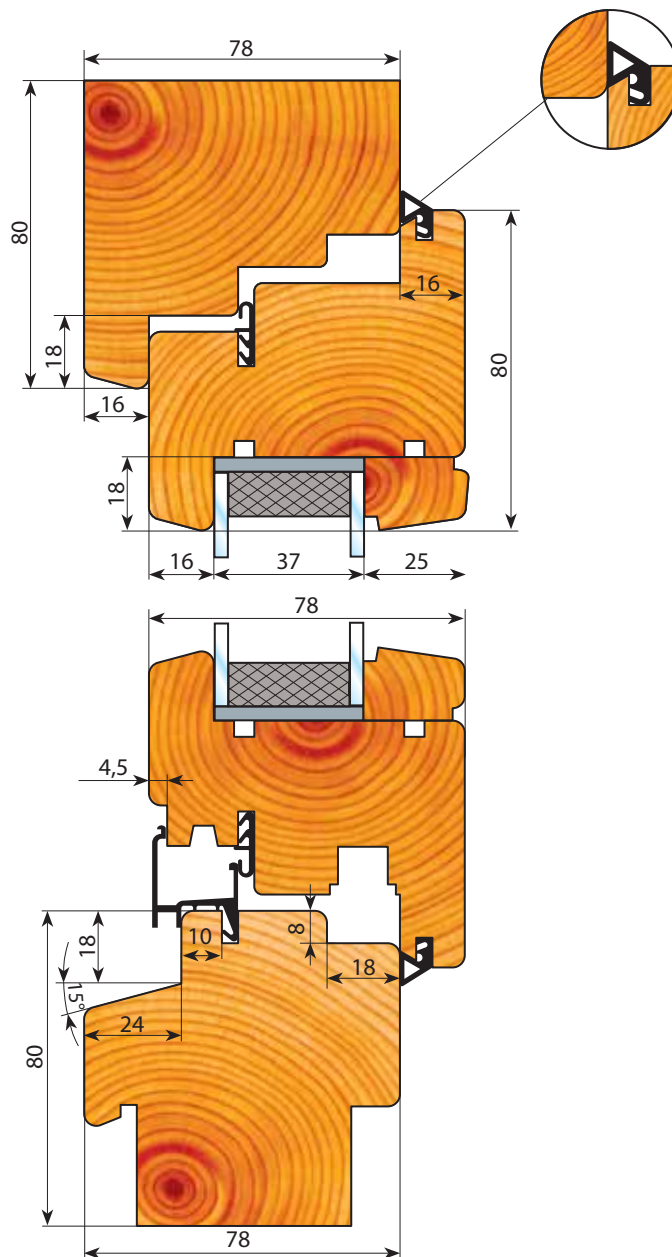
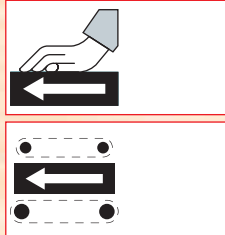


ИН.40-01

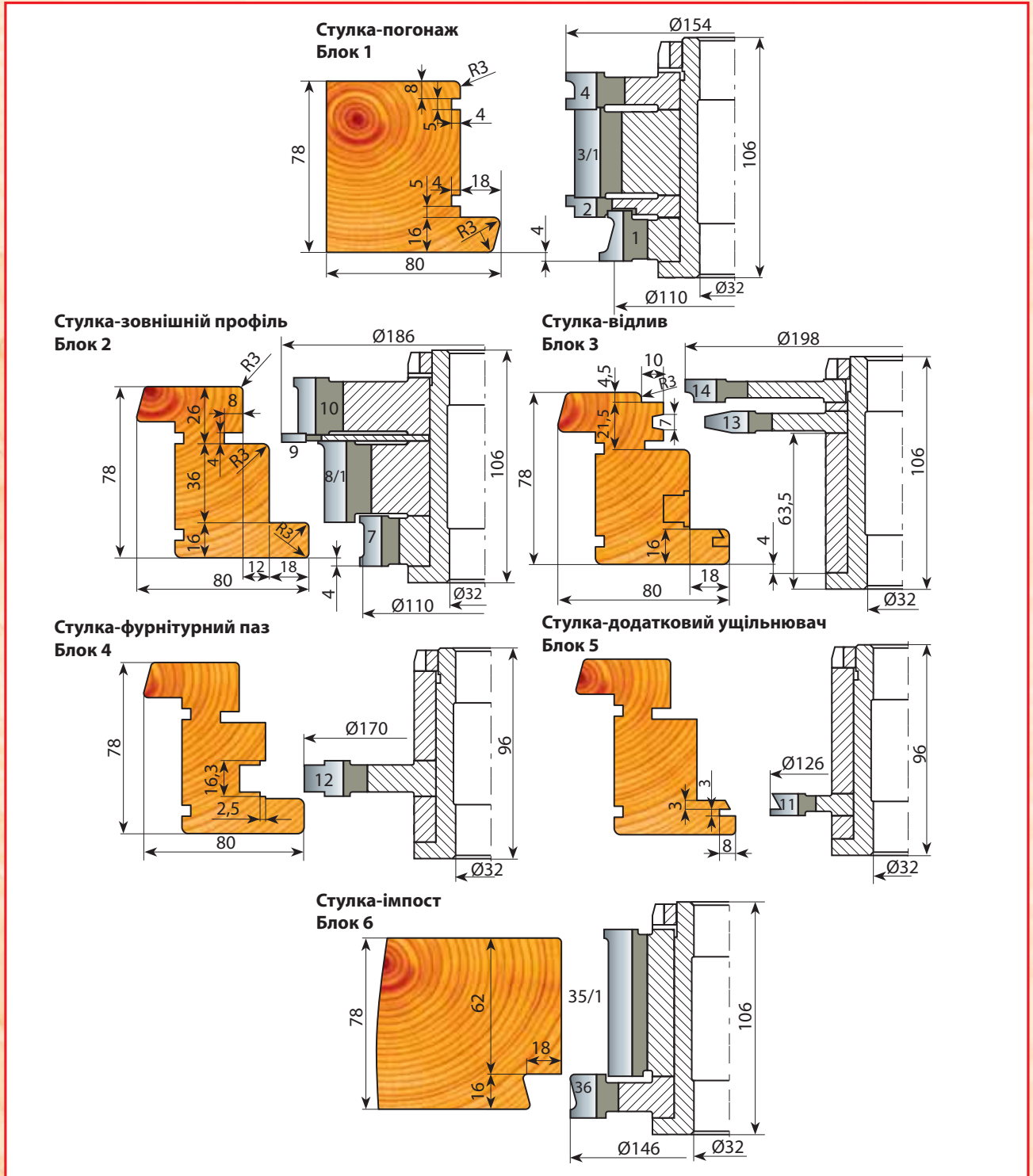
Комплект фрез для виготовлення вікна зі склопакетом (брус 78 мм.)

Призначення:

комплект фрез, напаяна пластинами твердого сплаву призначених для виготовлення дерев'яних вікон з поворотно-відкидною фурнітурою типу 12/18-9 з дерева твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах

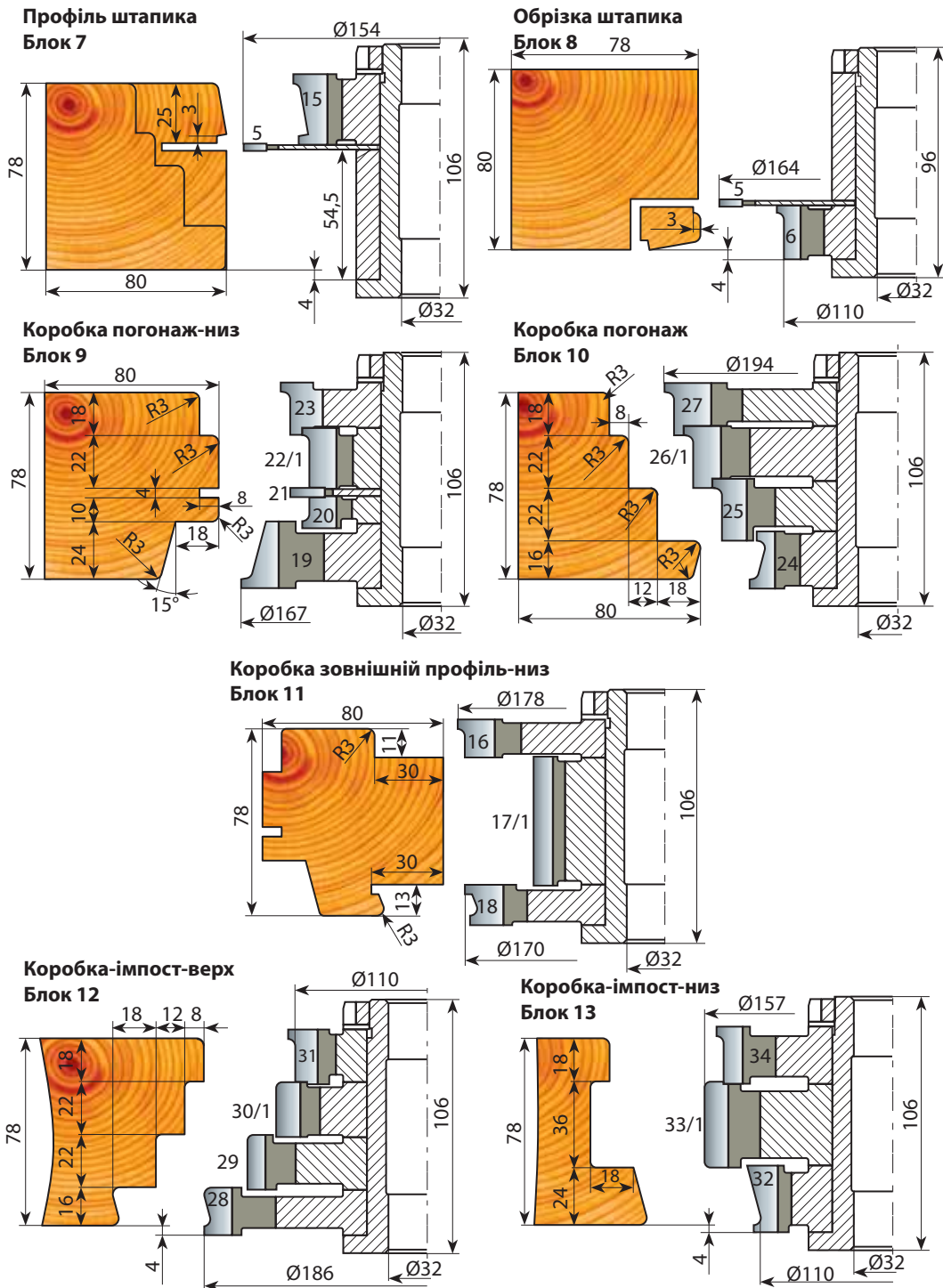


ИН.40-01



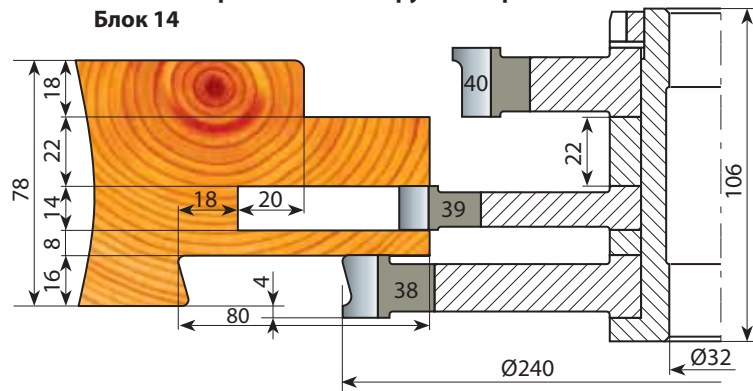


ИН.40-01

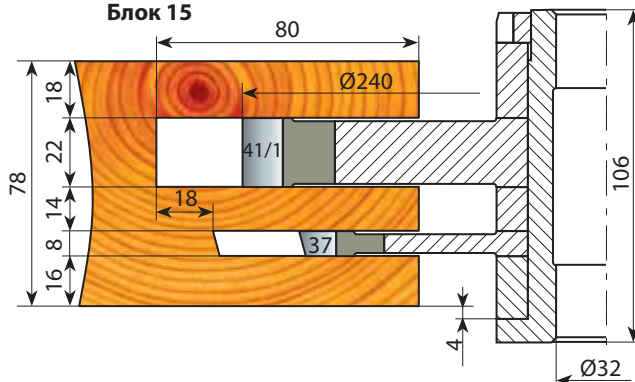


ИН.40-01

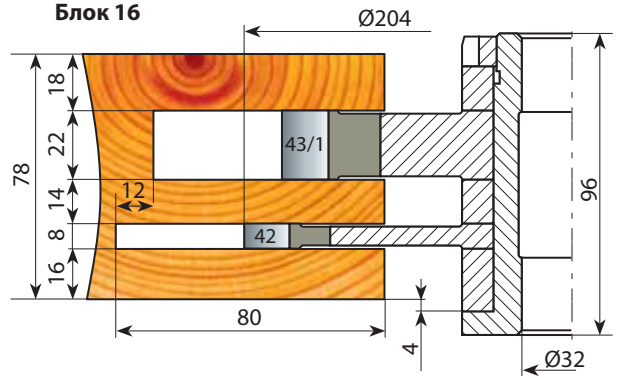
Шипи на горизонтальних брусках коробки
Блок 14



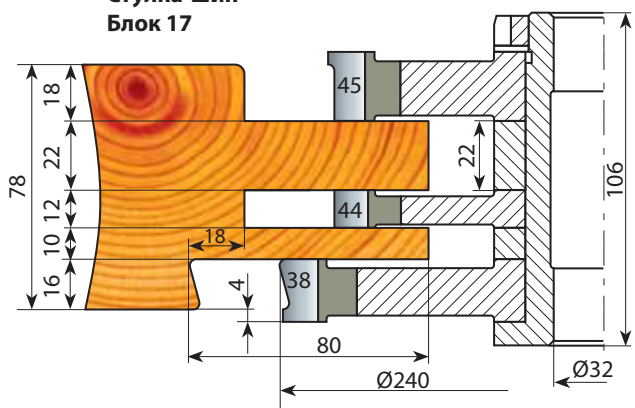
Нижні провувшини на вертикальних брусках коробки
Блок 15



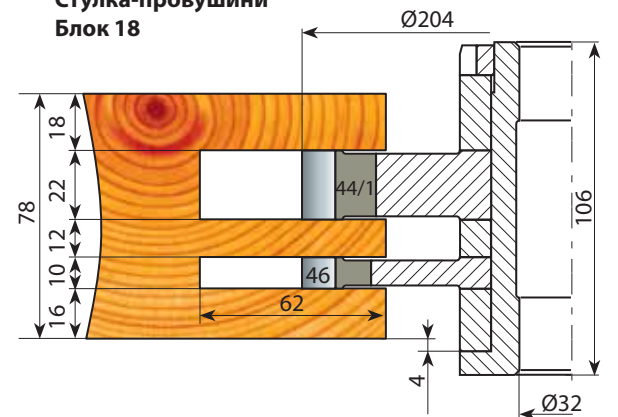
Верхні провувшини на вертикальних брусках коробки
Блок 16



Стулка-шип
Блок 17



Стулка-провувшини
Блок 18



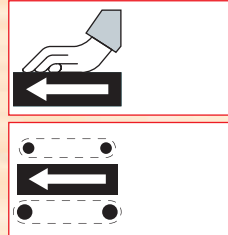
ИН.41

Фрези циліндричні збірні зі змінними ножами



Призначення:

фрези, комплектовані твердосплавними ножами або ножами з інструментальної сталі, призначені для обробки плоских поверхонь деревини твердих та м'яких порід на чотиристоронніх строгальних і фрезерних верстатах.



ТИП 1
Фрези оснащені ножами з твердого сплаву

ТИП 2
Фрези оснащені ножами зі сталі Х6ВФ

ТИП 3
Фрези оснащені ножами зі сталі HSS

D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32; 40	40; 60; 90; 110; 130; 170; 210; 230; 260	3; 4	9000	HM; HL
140	32; 40; 50		4; 6	8000	
160				6200	
180			6		

Примітка:

Тип 1 – корпус фрези сталевий;
Тип 2 – корпус фрези з легких сплавів;
Тип 3 – корпус фрези сталевий, ножі бланкет;
Тип 4 – корпус фрези з легких сплавів, ножі бланкет.
За бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



ИН.42

Фрези збірні багатопрофільні для виготовлення ЛИШТВИ

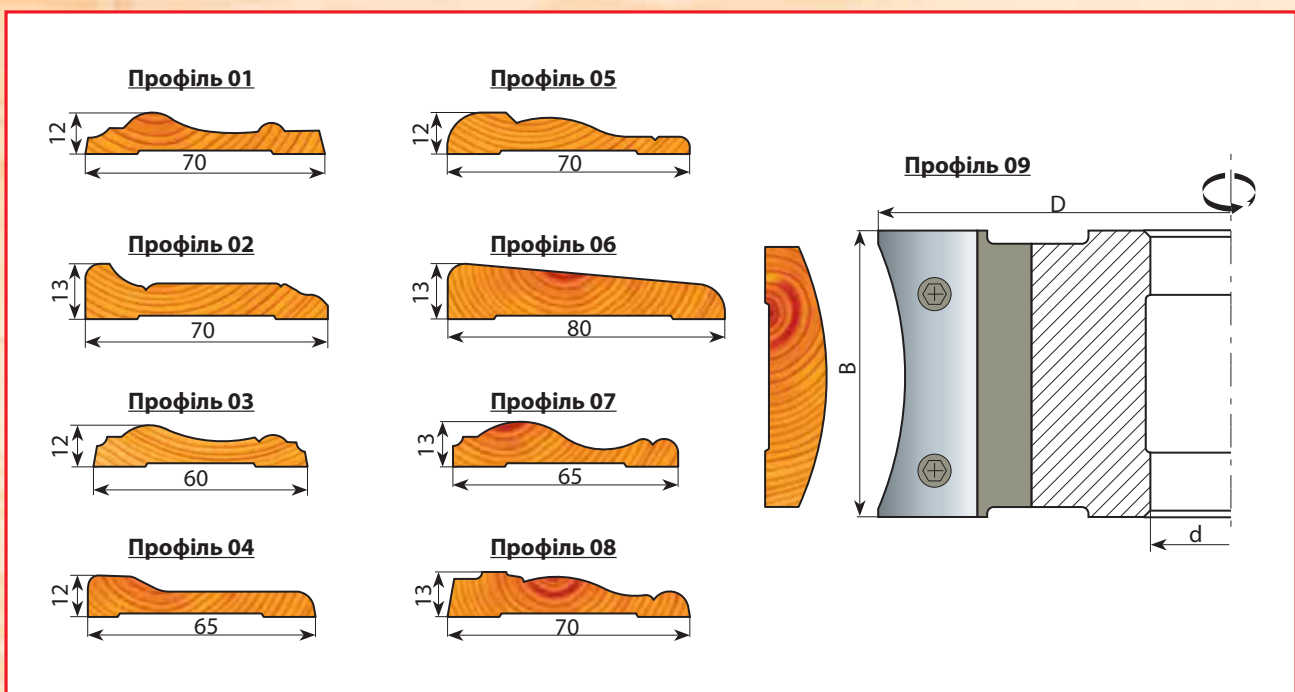


Призначення:

фрези з механічним закріпленням ножів із інструментальної сталі, призначені для обробки погонажних виробів з деревини твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS

ТИП 4
Фрези оснащені пластинами зі сталі HPS



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
125	32	65...90	3; 4	4500	HSS; HL
140	32...40		4		
160	32...50		4		

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



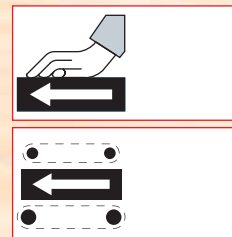
ИН.45

Фрези збірні для обробки радіусної обшивальної дошки (BLOCK-HOUSE)



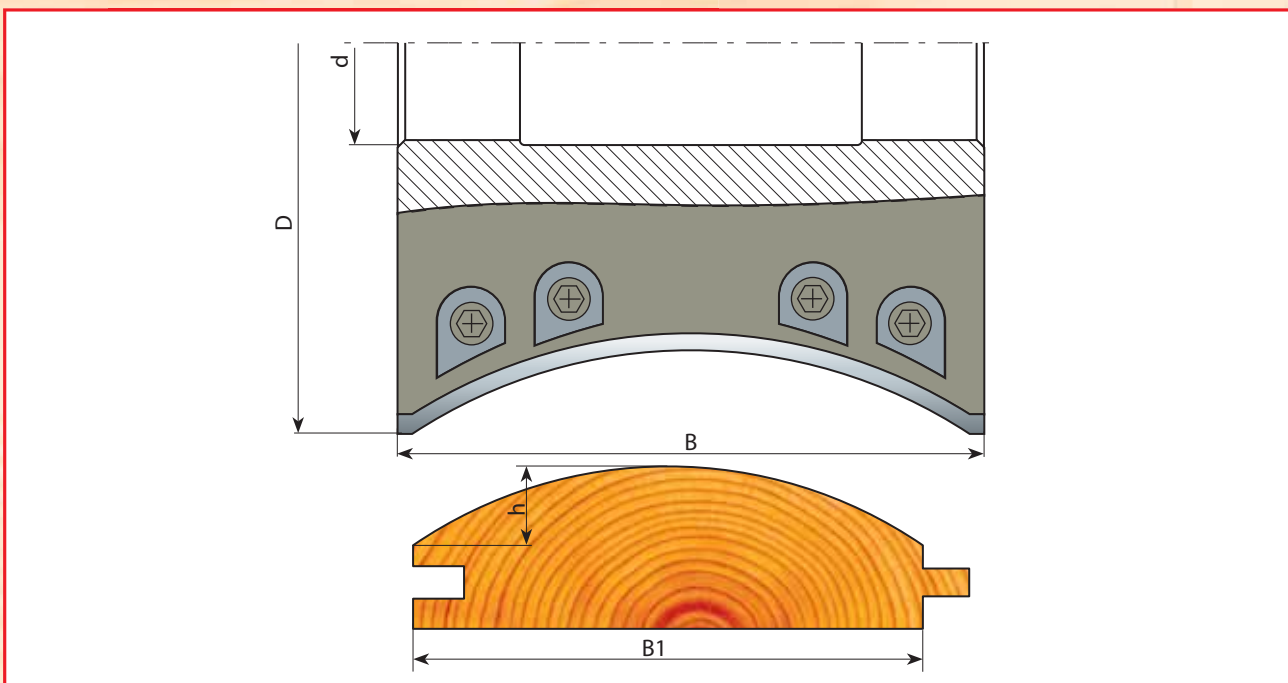
Призначення:

фрези з механічним кріпленням ножів з інструментальної сталі HSS, призначені для обробки радіусної обшивочної дошки з деревини твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.



ТИП 3
Фрези оснащені ножами зі сталі HSS

ТИП 4
Фрези оснащені ножами зі сталі HPS



D, mm	d, mm	B, mm	h, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
140	32	90...180	8...12	4	6000	HSS; HL
160	32...40		8...20		4500	
180	32...50					

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.

ИН.46

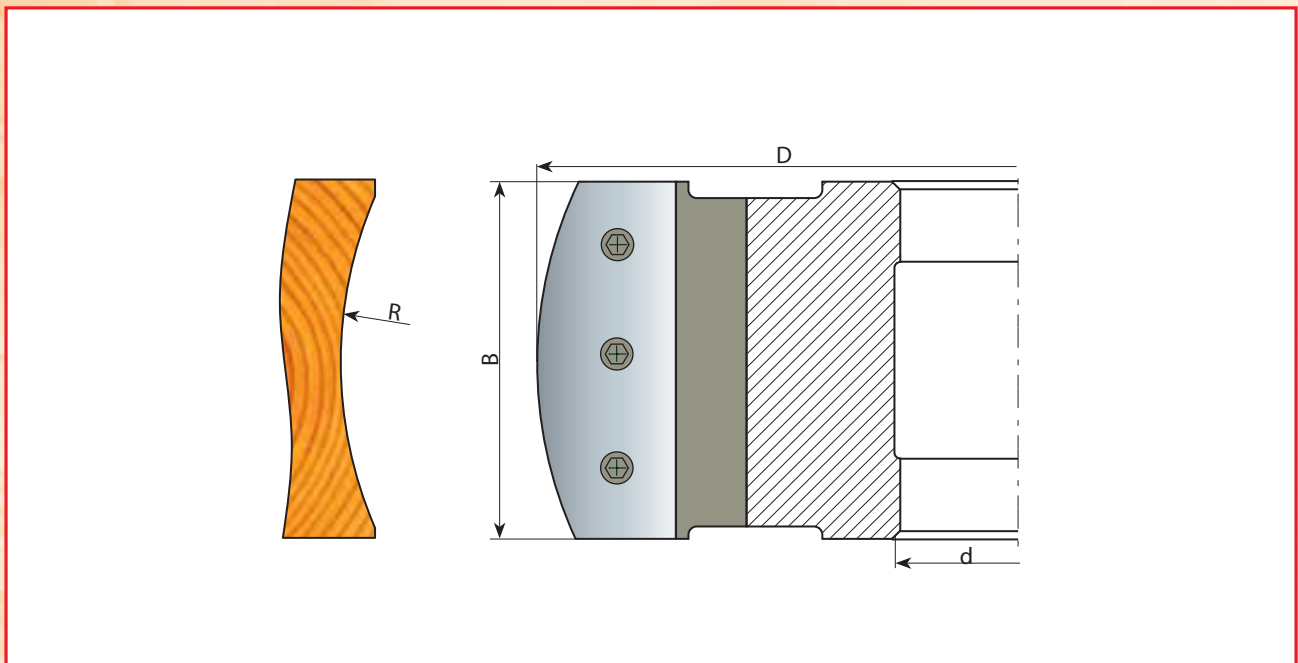
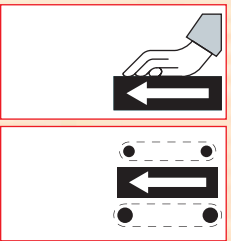
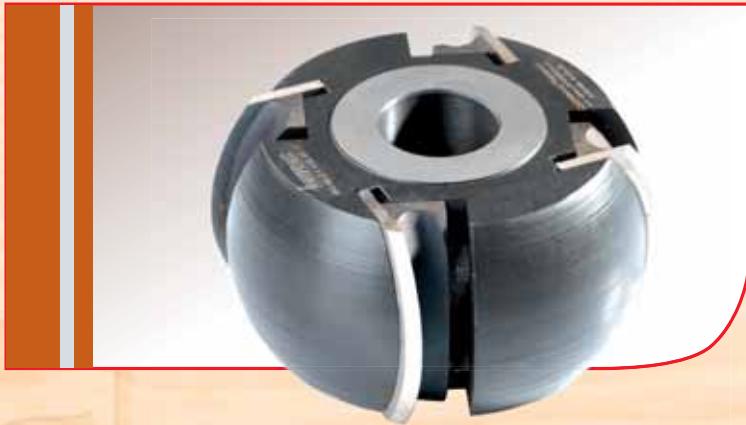
Фрези збірні для виготовлення радіусу

Призначення:

фрези з механічним кріпленням ножів з інструментальної сталі або HSS, призначених для обробки радіусних поверхонь на виробках з деревини твердих та м'яких порід на фрезерних верстатах.

ТИП 3
Фрези оснащені пластинами зі сталі HSS

ТИП 4
Фрези оснащені пластинами зі сталі HPS



D, mm	d, mm	B, mm	R, mm	Z	n, хв ⁻¹	Матеріал ріжучої частини
160	32...60	82	80	4	4500	HSS; HL
180		92	90			
200		102	100			
220		112	110			

Примітка:

за бажанням замовника параметри фрез можуть бути змінені.



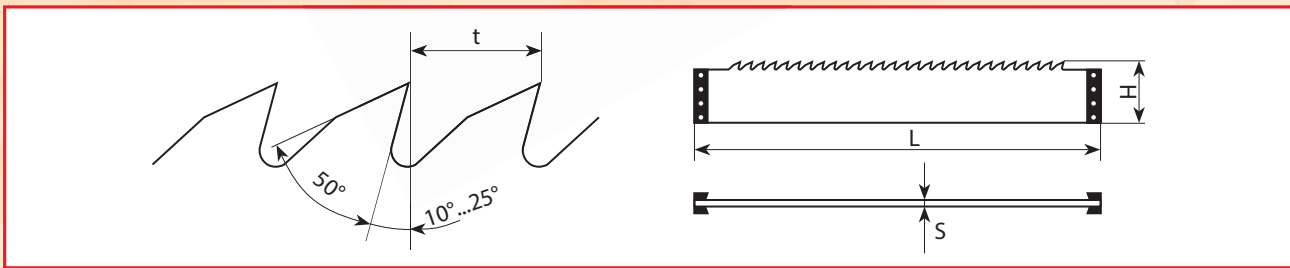
ИН.50

Пила рамна сталева



Призначення:

пила призначена для повздовжнього розпили м'яких та твердих порід деревини на лісопильних вертикальних пилорамах. Пили випускаються двох типів: з планками і без планок.



L, mm	H, mm	S, mm	t, mm
1250	106; 180	2,2...2,5	22
			26
			32
1400	106; 180	2,2...2,5	22
			26
			32
1600	106; 180	2,2...2,5	26
			32
			40

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

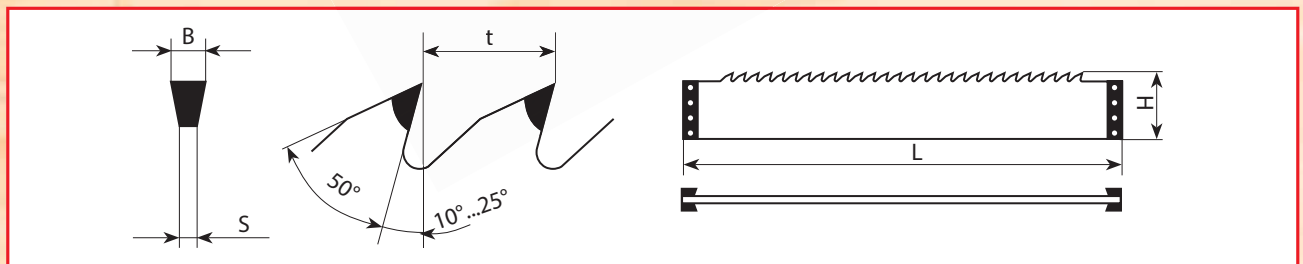
ИН.50-1

Пила рамна стелітована



Призначення:

пила призначена для
повздожнього розпили м'яких
та твердих порід деревини
на лісопильних вертикальних
пилорамах. Пили
випускаються двох типів:
з планками і без планок.



L, mm	H, mm	S, mm	B, mm	t, mm
1250	160; 180	2,2...2,5	4,0...4,2	22
				26
				32
1400	160; 180	2,2...2,5	4,0...4,2	22
				26
				32
1600	160; 180	2,2...2,5	4,0...4,2	26
				32
				40

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

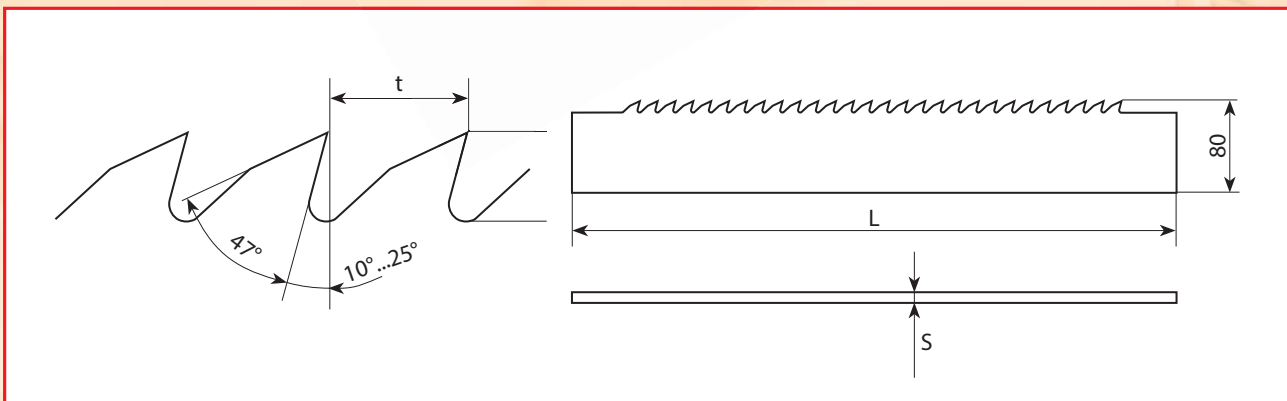
ИН.51

Пила тарна сталева



Призначення:

пила призначена для розпилу брусів з деревини хвойних порід або м'яких листових порід на тарних лісопильних пилорамах.



L, mm	S, mm	t, mm
400...850	1,0...2,2	12...35

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.
 Форми і способи кріплення згідно потреб замовника.

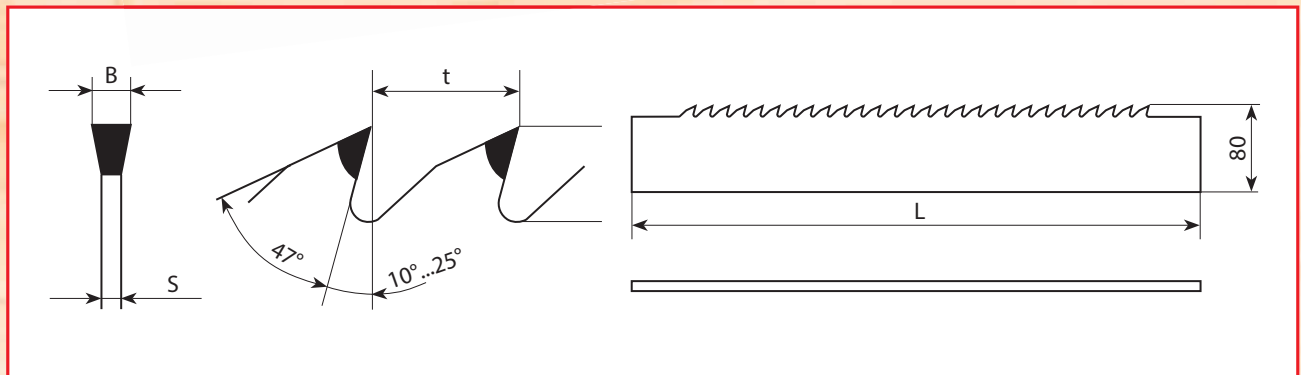
ИН.51-1

Пила тарна стелітована



Призначення:

пила призначена для розпилу брусів з деревини м'яких та твердих порід на тарних лісопильних пелорамах.



L, mm	S, mm	B, mm	t, mm
400...850	1,0...2,2	2,2...3,5	12...35

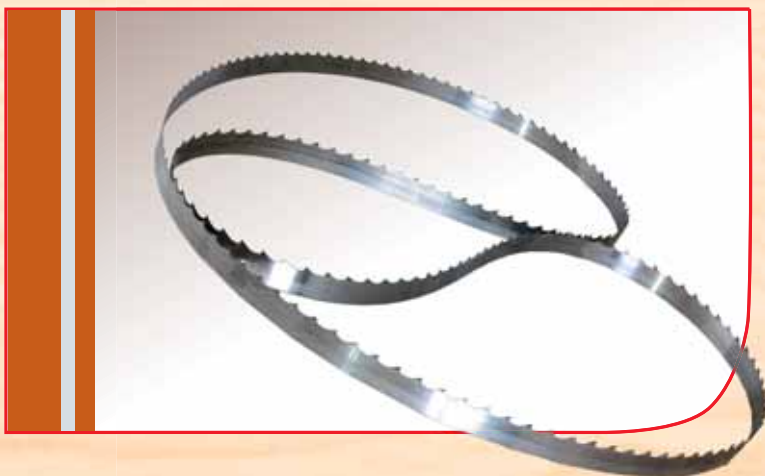
Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.



ИН.52

Пила стрічкова



Призначення:

пили призначені для
повздовжнього розпилу
деревини м'яких і твердих порід
на стрічкових верстатах
з механічною подачою.



H, mm	S, mm	t, mm
35...50	0,9...1,1	22, 25

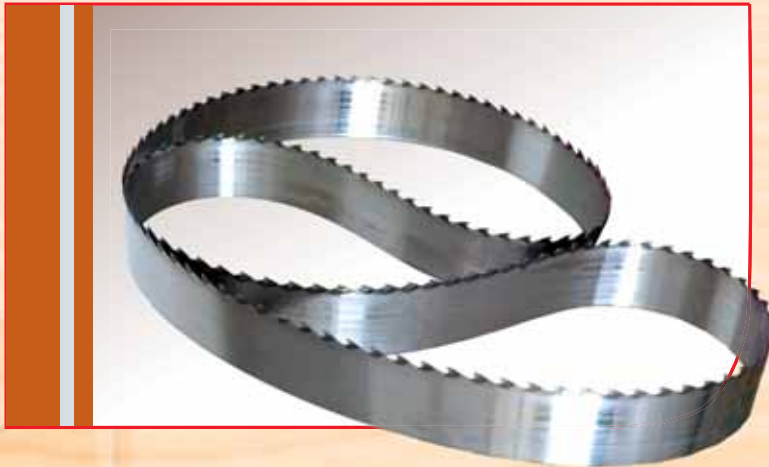
H, mm	S, mm	t, mm
80	0,8...1,2	22...45
90	0,9...1,2	
100	0,9...1,2	
110	0,9...1,2	
120	1,0...1,2	
130	1,0...1,2	
140	1,1...1,3	
150	1,1...1,47	
160	1,1...1,47	
180	1,1...1,65	
206	1,3...1,65	

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

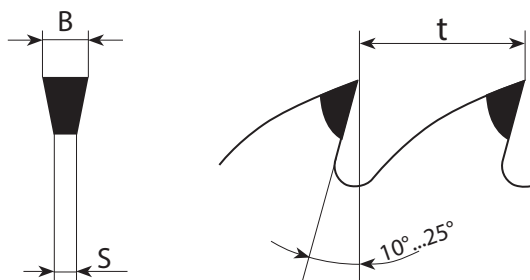
ИН.52-01

Пила стрічкова стелітована



Призначення:

пили призначені для
повздовжнього розпилу
деревини м'яких і твердих порід
на стрічкових верстатах
з механічною подачою.



H, mm	S, mm	B, mm	t, mm
80	0,8...1,2	2,3...2,5	30...45
90	0,9...1,2	2,4...2,5	
100	0,9...1,2	2,4...2,6	
110	0,9...1,2	2,4...2,6	
120	1,0...1,2	2,5...2,7	
130	1,0...1,2	2,5...2,7	
140	1,1...1,3	2,6...2,8	
150	1,1...1,47	2,6...2,97	
160	1,1...1,47	2,6...2,97	
180	1,1...1,65	2,6...3,15	
206	1,3...1,65	2,6...3,15	

Примітка:

за бажанням замовника параметри пил можуть бути змінені.

- Пили дискові з твердосплавними пластинами і розклинюючими ножами для багатопильного верстату
- Пили дискові сталеві
- Фрези з твердосплавними пластинами
- Фрези профільні затиловані
- Ножі пласкі (сталеві та твердосплавні)
- Фрези для виготовлення меблів, дверних та віконних прорізів
- Розробляємо та виготовляємо інструмент за спецзамовленням

**Ми працюємо для тих,
хто працює!**



32300, Україна,
м. Кам'янець-Подільський,
Хмельницька обл.,
вул. Князів Коріатовичів, 25
+38 (03849) 6-20-05, 6-20-06
+38 096 731 29 92,
+38 096 731 29 90
E-mail: inteks@ukr.net
www.inteks.com.ua